REALIZACIÓN DE EVENTOS DE INNOVACIÓN

INFORME TÉCNICO FINAL

2017

OFICINA DE PARTES 1 FIA RECEPCIONADO	
Fecha	23/10/2017
Hora	10:15
Nº Ingreso	43432

1. Código propuesta:

EVR-2017-0644

2. Nombre del evento:

Seminario internacional "Aplicaciones del ozono en inocuidad agroalimentaria"

3. Entidad postulante:

Nombre: CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS - CEAP

RUT:

4. Entidad asociada:

Nombre:

RUT:

5. Coordinador del evento:

Nombre completo: ELIZABETH MARIELA MEZA MUÑOZ

Cargo en la entidad postulante: ENCARGADA DE TRANSFERENCIA Y SERVICIOS TECNOLÓGICOS.

6. Tipo de evento (marque con una x):

Seminario	☒
Congreso	☐
Simposio	☐
Feria Tecnológica	☐

7. Lugar y ubicación de realización del evento:

Lugar	CENTRO DE EVENTOS CLUB DE LA UNION
Dirección	Chacra El Retiro 2, Romeral.
Comuna	CURICO
Provincia	CURICO

8. Área o sector donde se enmarcó el evento (marque con una x):

Agrícola	
Pecuario	
Forestal	
Dulceacuícola	
Gestión	
Alimentos	X
Otros	

9. Fecha de inicio y término del evento:

Fecha inicio:	28 SEPTIEMBRE 2017	Fecha término:	28 SEPTIEMBRE 2017

10. Costos totales del evento:

	\$	%
Costo total		
Aporte FIA		
Aporte Contraparte		

11. Indique si el evento cumplió con los objetivos planteados inicialmente. Fundamente.

Los objetivos alcanzados tienen directa relación con lo planteado de dar a conocer el marco regulatorio, las problemáticas que afectan la inocuidad y los avances tecnológicos obtenidos en el desarrollo de aplicaciones del ozono para la inocuidad agroalimentaria, gracias a la participación como relatores de expertos nacionales e internacionales, producto de este evento técnico se logró entregar conocimientos actualizados para 34 participantes de empresas principalmente de la agroindustria.

12. Detalle los expositores del evento. Indique si existieron diferencias respecto a lo programado y las razones.

Nombre y apellidos	RUT o N° Pasaporte	Nacionalidad	Entidad donde trabaja	Profesión y especialización	Conocimientos o competencias en el tema a exponer.
1 Meijun Zhu		CHINA	Washington State University	Iowa State University Food Microbiology, Statistics Ph.D. 2004 China Agricultural University Molecular Biology Sc.D. 1999 China Agricultural University Biochemistry M.S. 1994 China Agricultural University Biochemistry	Investigadora en temas de inocuidad y aplicaciones de Ozono y otras tecnologías.
2 Achour Amiri		ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	Washington State University	Ph.D. University of Pierre et Marie Curie, Paris, France _ M.Sc. Gembloux Agricultural University, Gembloux, Belgium _ Engineering Degree, National Institute of Agronomy, Mostaganem, Algeria	Investigador en temas de inocuidad y aplicaciones de Ozono y otras tecnologías.
3 Aníbal Concha		CHILENA	Centro de Estudios en Alimentos Procesados	Ingeniero en Alimentos de la Universidad Austral de Chile, doctor en Ciencia y Tecnología de Alimentos de Virginia Polytechnic Institute and State University.	Investigador en temas de inocuidad y desarrollo de nuevos productos.
4 Nuri Gras		CHILENA		Nuri Gras es Química de la U de Chile, diplomado en Innovación y Gestión de la Innovación y Tecnología de la Universidad Alberto Hurtado (Chile) y U de Notre Dame (EEUU), y estudios de Magíster en Nutrición y Alimentos, Mención Alimentos Saludables del (INTA) de la U de Chile.	Asesora en temas de inocuidad, ex secretaria de la ACHIPIA
5 Matt Lowe		ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	Guardian Manufacturing	BIOQUIMICO	Profesional con 15 años en la industria del Ozono

Con relación a los relatores:

Gonzalo Ibañez, de la FDA, no pudo asistir debido a que como se cambió la fecha del evento estaba comprometido para Fruittrade 2017 que se realizó en Santiago. En su lugar participo la Asesora en temas de inocuidad, ex secretaria de la ACHIPIA Nuri Gras.

En lugar de Ricio Allendes, consideramos incorporar a Alvaro Flores para que entregara la visión desde el Ministerio de salud, debido a la importancia y la repercusión que tiene en la salud el tema de la desinfección.

Por último se incorporó la participación de Matt Lowe, para que los participantes conocieran con mayor detalle las tecnologías de desinfección y sus aplicaciones reales. Representante Internacional.

13. Indique el número y características de los asistentes al evento (Adjuntar listados de participación y/o asistentes, en caso que corresponda, Anexo 1).

Se contó con un total de 25 asistentes, dentro de los cuales se encuentran grandes empresas como Copefruit, Surfruit, Subsole, Montes Wines, San Clemente Foods, Entre Rios Farms, Agromillora, Fitonova, Panagro y asesores relacionados al rubro. Se adjunta listado de asistentes del Seminario en Anexo 1.

14. Señale si existieron diferencias respecto al programa inicial del evento y las razones.

Si existieron modificaciones con respecto al Programa inicial presentado, la primera dice relación con la fecha de realización del Seminario, el cual se programó inicialmente para el 10 de Agosto del 2017, fecha que fue postergada para el 28 de Septiembre del mismo año. Dicha postergación se relaciona con que la tramitación del contrato con FIA fue posterior al mes de agosto.

Los otros cambios dicen relación con los relatores:

- a) Gonzalo Ibañez, de la FDA, no pudo asistir debido a que como se cambió la fecha del evento estaba comprometido para Fruittrade 2017 que se realizó en Santiago. En su lugar participo la Asesora en temas de inocuidad, ex secretaria de la ACHIPIA Nuri Gras.
- b) En lugar de Ricio Allendes, consideramos incorporar a Alvaro Flores para que entregara la visión desde el Ministerio de salud, debido a la importancia y la repercusión que tiene en la salud el tema de la desinfección.
- c) Por último se incorporó la participación de Matt Lowe, para que los participantes conocieran con mayor detalle las tecnologías de desinfección y sus aplicaciones reales. Representante Internacional.

Con respecto a la asistencia se esperaba contar con 50 participantes, pero por eventos como la Fruittrade no se logró la convocatoria esperada y por el viaje de los expositores de la Universidad de Washington no se pudo posponer.

15. Describa y adjunte el material de apoyo y presentaciones entregados en el evento (Adjunte el material entregado en el anexo 2 y las presentaciones en anexo 3).

Se entregaron Bolsas con material relacionado, block, lápiz, se adjunta imágenes de material entregado en el Anexo 2 y las presentaciones en el Anexo 3.

16. Concluya los resultados del evento y cómo éste aportó a generar y/o difundir nuevos conocimientos y experiencias en el sector.

La inocuidad microbiológica en los alimentos es un concepto de gran relevancia, dado que existen patógenos que pueden causar graves enfermedades. Asimismo, actualmente existe una serie de productos químicos que persiguen garantizar la inocuidad, sin embargo son cuestionados por los residuos que dejan en el producto terminado, es por esto que los expositores dieron a conocer el marco regulatorio, la relevancia de las problemáticas relacionadas con la inocuidad agroalimentaria, así como las tecnologías de ozono disponibles en este contexto.

Con la participación de los expertos internacionales como Achour Amiri y Meijun Zhu, los cuales mostraron experiencias en la aplicación del ozono en frutales, el marco regulatorio entregado por la Asesora Nuri Gras, la visión del Ministerio de Salud entregado por Alvaro Flores, los principales patógenos humanos relacionados con la contaminación de alimentos y ejemplos técnicos de las tecnologías de ozono actuales y sus aplicaciones, dieron un marco completo para generar y difundir nuevos conocimientos en los participantes.

Pese a que la asistencia no fue completa, se generó un ambiente propicio para intercambiar conocimientos y se logró que los asistentes realizaran preguntas y la mesa final fue un éxito.

Con respecto al nivel de satisfacción de los participantes en la mayoría de las encuestas recibidas en los aspectos referentes al evento fue calificado con 4 y 5. Solo tuvimos una observación con respecto a que en algunas ocasiones la traducción no fue óptima, lo que hizo que algunas ideas mencionadas por los expositores no quedaran claras o inconclusas. La mayoría de los participantes quedo conforme y motivado con el Evento.

Se adjuntan en el Anexo 4 algunas de las encuestas, unas fueron recibidas por correo y otras respondidas el día del evento.

LISTADO DE ANEXOS

ANEXO 1: Listados de asistencia y/o participación

“SEMINARIO INTERNACIONAL”
 APLICACIONES DEL OZONO EN INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
 JUEVES 28 DE SEPTIEMBRE 2017

NOMBRE	MAIL	FIRMA
Daria Elena Francis Tarkenton.		
Carlos Matuna - A NoGo-1		
M ^o Eugenio Henríquez.		
Pablo Muñoz Ateud		
Ségolène de Calletay		
Josef Zambitzy		
Catherine Gomis P.		

"SEMINARIO INTERNACIONAL"
 APLICACIONES DEL OZONO EN INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
 JUEVES 28 DE SEPTIEMBRE 2017

NOMBRE	MAIL	FIRMA
Amos Weijs		
Jose Callejos		
Lelio Mansobeh		
Eduardo Holzner		
Enock Fuentes		
Euzabeth Mera		
BARBARA SAEZ		

"SEMINARIO INTERNACIONAL"
 APLICACIONES DEL OZONO EN INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
 JUEVES 28 DE SEPTIEMBRE 2017

NOMBRE	MAIL	FIRMA
Ignacio Bruno Ramírez		
Sebastián Bobadilla		
Lesly Contreras Turiñán		Lesly C.
Guillermo Jellendo A.		
Oscar Rojas Bravo		
Manuel Bohamondes Jorca		Manuel B
Hector Uruvós Hidalgo		

"SEMINARIO INTERNACIONAL"
 APLICACIONES DEL OZONO EN INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
 JUEVES 28 DE SEPTIEMBRE 2017

NOMBRE	MAIL	FIRMA
Jose' M. Colmenero Valenzuela		
Francisco Barroxx Bisquertt		
FRANCISCO RIVERA QUEZADA		
Cesar Leonardo Forini		
Renuardo Forion A.		
Jorge Castillo		
Mario Silva. Jr		

"SEMINARIO INTERNACIONAL"
 APLICACIONES DEL OZONO EN INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
 JUEVES 28 DE SEPTIEMBRE 2017

NOMBRE	MAIL	FIRMA
RICARDO DIAZ		
Alvaro Flores		
Amibal Condra		
WILBERTO SANDOZ		
DARIO PENEZ AYALA		
Aurora Lillo N.		

ANEXO 2: Material entregado en el evento.

Seminario internacional **“Aplicaciones del ozono en inocuidad agroalimentaria”**

www.ceap.cl

/CeapMaule

@CeapMaule

Casilla 1007, Talca, Chile | Fono: +56 71 2414621

Fundación para la
Innovación Agraria

PROGRAMA

Seminario internacional "Aplicaciones del ozono en inocuidad agroalimentaria"

28 septiembre
2017

Co-ejecutor:

Codex
Tecnología Agroindustrial
www.codexchile.cl

9:00 - 9:45	Acreditación
9:45 - 10:00	Palabras de Bienvenida , Ricardo Díaz, Director Ejecutivo CEAP
10:00 - 10:30	Importancia del cumplimiento de la FSMA para la agroindustria nacional , Nuri Gras, Consultora
10:30 - 11:00	Break
11:00 - 12:00	Principales patógenos humanos transmisibles mediante la contaminación de los alimentos , Aníbal Concha, Investigador CEAP
12:00 - 13:00	Charla Efecto del tratamiento con ozono sobre la inocuidad microbiológica en alimentos , Meijun Zhu, Académico Washington State University
13:00 - 14:30	Almuerzo
14:30 - 15:30	Importancia de las micotoxinas como contaminantes en alimentos procesados , Álvaro Flores Andrade, Profesional Departamento Nutrición y Alimentos, Ministerio de Salud
15:30 - 16:30	Efecto del tratamiento con ozono sobre el desarrollo de pudriciones en materias primas almacenadas , Achour Amiri, Académico Washington State University.
16:30 - 17:00	Break
17:00 - 17:30	Fundamentos del uso de ozono y tecnologías de desinfección , Matt Lowe, Guardian Manufacturing
17:30 - 18:30	Mesa redonda . Modera Ricardo Díaz, Director Ejecutivo CEAP.

ANEXO 3: Presentaciones de los expositores del evento (formato digital).

INOCUIDAD - CALIDAD – LEGALIDAD - AUTENTICIDAD

¿QUÉ ES FSMA?

Implicancias para la industria y su cumplimiento

Nuri Gras Rebolledo
2017

- Frente al panorama actual FSMA vs GFSI Global Food Safety Initiative,
- ¿qué debo hacer?

Antecedentes

LÍNEA DE TIEMPO DE LA REGULACIÓN ALIMENTARIA (U.S)

Hasta 1906

1906

“The Jungle”

“Meatpacking Scandal”

Se promulga
“The Food & Drug Act”

Nuri Gras Rebolledo

Antecedentes

LÍNEA DE TIEMPO DE LA REGULACIÓN ALIMENTARIA (U.S)

1938

1995

1996

**Ley Federal de Medicamentos, Alimentos y
Cosméticos**

Mandato Estatutario de la FDA concerniente a
Alimentos: Respuesta a Violaciones en Inocuidad

“HACCP”
Productos del mar y jugos

“HACCP”: Análisis de Peligros y
Puntos Críticos de Control
(Aves y Carnes)

United States Food and Drug Administration
Southwest Import District
Notice of FDA Action

Entry Number: 000-0000000-0

Notice Number: 3
March 1, 2010

Nuri Gras Rebolledo

Antecedentes

LINEA DE TIEMPO DE LA REGULACIÓN ALIMENTARIA (U.S)

Antecedentes

LINEA DE TIEMPO DE LA REGULACIÓN ALIMENTARIA (U.S)

2009

Obama anuncia la creación de un equipo de trabajo para revisar el **sistema de inocuidad alimentaria**

2011

FDA, **Ley de Modernización de Inocuidad Alimentaria ("FSMA")**

2015

Formación de alianzas público/privadas para su implementación

Nuri Gras Rebolledo

FSPCA – Asociaciones público/privadas

Nuri Gras Rebolledo

https://www.ifsh.iit.edu/fspca

← → ↻ <https://www.ifsh.iit.edu/fspca>

Illinois Institute of Technology

FOOD SAFETY PREVENTIVE CONTROLS ALLIANCE

Menu ▾

FSPCA Home

The Food Safety Preventive Controls Alliance (FSPCA) is a broad-based public private alliance consisting of key industry, academic and government stakeholders whose mission is to support safe food production by developing a nationwide core curriculum, training and outreach programs to assist companies producing human and animal food in complying with the preventive controls regulations that will be part of the Food Safety Modernization Act (FSMA).

Training

[FSPCA Preventive Controls for Human Food](#)
[FSPCA Preventive Controls for Animal Food](#)
[Foreign Supplier Verification Programs \(FSVP\) Intentional Adulteration](#)

Technical Assistance Networks

[FSPCA Technical Assistance Network](#)
[FDA FSMA Technical Assistance Network](#)

Food Safety Modernization Act (FSMA)

[FDA Update! FDA Extends Certain FSMA Compliance Dates; Issues Draft Guidance](#)
[FDA Food Safety Modernization Act Homepage](#)
[FSMA Final Rule for Preventive Controls for Human Food](#)
[FSMA Final Rule for Preventive Controls for Animal Food](#)
[FSMA Final Rule on Foreign Supplier Verification Programs \(FSVP\) for Importers of Food for Humans and Animals](#)
[FSMA Final Rule for Mitigation Strategies to Protect Food Against Intentional Adulteration](#)

[Sign up for the FDA's e-mail updates](#)

The Alliance

[Committees, Subcommittees, Working Groups](#)

Quick Links

[FSPCA Trainers of Trainers for Human Food](#)
[FSPCA Trainers of Trainers for Animal Food](#)
[Apply to Become a Lead Instructor](#)
[FSPCA Lead Instructor Listing](#)
[FSPCA Advertising Recommendations for Lead Instructors](#)
[FSPCA Human Food Bookstore](#)
[FSPCA Animal Food Bookstore](#)
[FSPCA Materials](#)

Stay Connected

[FSPCA Webinars](#)
[FSPCA Presentations and Conferences](#)
[Sign up for FSPCA Updates](#)
[Contact Us](#)

Sister Alliances

[Produce Safety Alliance](#)
[Sprout Safety Alliance](#)

ledo

<http://www.afdo.org/>

Association of Food and Drug Officials

"Promoting Public Health, Fostering Uniformity, and Establishing Partnerships"

Remember me

[Forgot password](#)

[Home](#)

[About](#)

[Membership](#)

[Conference](#)

[News](#)

[Drug/Device](#)

[Training](#)

[Resources](#)

[Endowment](#)

[Contact](#)

Training

[Past AFDO Conference Presentations](#)

[MFRP Alliance Inaugural Training Course Presentations 2012](#)

[Applications Course](#)

[Continuing Education Units](#)

This section of the website provides information on the various training opportunities available through the Association of Food and Drug Officials (AFDO) and its partners. AFDO is committed to promoting education, communication, and cooperation among government, industry, and consumers.

Nuri Gras Rebolledo

<http://www.ifpti.org/home>

[ABOUT](#)   [TRAINING](#)   [INCS](#)   [FELLOWSHIP](#)   [SUBJECT MATTER EXPERTS](#)   [PUBLICATIONS](#)   [CONTACT](#)

Nuri Gras Rebolledo

Estimación de Enfermedades Transmitidas por Alimentos en Estados Unidos, 2011

Enfermedades transmitidas por alimentos

Cada año 1 de 6 americanos (48 millones de personas) se enferman

128.000 son hospitalizadas

3.000 mueren

152 billones de US \$

Nuri Gras Rebolledo

FDA FOOD SAFETY MODERNIZATION ACT (“FSMA”)

- **Objetivo**

- Elementos clave

LEY DE MODERNIZACIÓN DE INOCUIDAD ALIMENTARIA DE ESTADOS UNIDOS (“FSMA”)

Análisis de Peligros y
Controles Preventivos
basados en Riesgos

Nuri Gras Rebolledo

LEY DE MODERNIZACIÓN DE INOCUIDAD ALIMENTARIA DE ESTADOS UNIDOS (“FSMA”)

- **SUS 7 COMPONENTES PRINCIPALES**

Estándares de Frutas y Vegetales

BPMs y Controles Preventivos de Inocuidad de Alimentos (Humanos)

BPMs y Controles Preventivos de Inocuidad de Alimentos (Animales)

Adulteración Intencional

Verificación de Proveedores Extranjeros e Importadores Calificados

Acreditación de Terceros

Transporte Sanitario

LEY DE MODERNIZACIÓN DE INOCUIDAD ALIMENTARIA DE ESTADOS UNIDOS (“FSMA”)

La FDA reconoce la necesidad de ayudar a la industria para cumplir con las regulaciones del FSMA.

El FSPCA es una asociación pública/privada para lograr este objetivo (2015)

FSPCA comités, subcomités y grupos de trabajo

Instructores Líderes

596

Instructores líderes

369

Candidatos

9

Cursos programados

51

Instructores internacionales

23

Cursos finalizados de instructor líder

200

No aprobados

Nuri Gras Rebolledo

Reglamentos FSMA e Implementación

- *CON APOYO DE FSPCA*

Regulation	Final Publication
Preventive Controls (Human Food)	Sept 17, 2015
Preventive Controls (Animal Food)	Sept 17, 2015
Produce Safety	Nov 27, 2015
Foreign Supplier Verification Program	Nov 27, 2015
Accredited Third Party Certification	Nov 27, 2015
Sanitary Transport	April 5, 2016
Intentional Adulteration	May 31, 2016

Fechas de Cumplimiento en base a Tamaño

Regla	2013	2014	2015		2016	2017	2018	2019	2020	2021
	Propuesta	Suplemento	Final	Final						
Estándares de Producción Inocua (Frutas y Vegetales)	Enero 16	Sept. 29		Octubre 31	Grandes					
					Pequeñas					
Controles Preventivos Alimento Humano	Enero 16	Sept. 29	Agosto 31		Pequeñas					
					Muy Pequeñas					
Controles Preventivos Alimento Animal			Agosto 30		Grandes					
					Pequeñas					
					Muy Pequeñas					
Programa Verificación Proveedores Extranjeros	Julio 26	Sept. 29		Octubre 31	Grandes					
					Pequeñas					
					Muy Pequeñas					

LAS FECHAS FUERON AMPLIADAS Y COMENZA A REGIR EN ENERO DE 2018, COMO SE DESCRIBE A CONTINUACION

Nuevas fechas

TABLE 1—EXTENSION OF COMPLIANCE DATES FOR THE WRITTEN ASSURANCES IN THE CUSTOMER PROVISIONS IN PART 117 AND RELATED RULES

	Previously announced compliance date	Compliance date with extension
Human Food—§ 117.136(a)(2)(ii), (3)(ii), and (4)(ii)		
Small Business (a business (including any subsidiaries and affiliates) employing fewer than 500 full-time equivalent employees).	September 18, 2017	September 18, 2019.
Business that is neither small or very small (a business (including any subsidiaries and affiliates) averaging less than \$1 million, adjusted for inflation, per year, during the 3-year period preceding the applicable calendar year in sales of human food plus the market value of human food manufactured, processed, packed or held without sale (e.g. held for a fee)).	September 19, 2016	September 19, 2018.
Animal Food—§ 507.36(a)(2)(ii), (3)(ii), and (4)(ii)		
Small Business (a business (including any subsidiaries and affiliates) employing fewer than 500 full-time equivalent employees).	September 17, 2018	September 17, 2020.
Business that is neither small or very small ((a business (including any subsidiaries and affiliates) averaging less than \$2,500,000, adjusted for inflation, per year, during the 3-year period preceding the applicable calendar year in sales of animal food plus the market value of animal food manufactured, processed, packed or held without sale (e.g., held for a fee or supplied to a farm without sale)).	September 18, 2017	September 18, 2019.

Nuevas fechas

FSVP—§ 1.507(a)(2)(ii), (3)(ii), and (4)(ii)

Latest date of: 18 months after the publication of the final rule ..... Importers of food from foreign supplier subject to preventive controls regulation for human food, the preventive controls or CGMP requirements in part 507, or the produce safety regulation:	May 30, 2017 ..... 6 months after supplier is required to comply with the relevant regulations.	May 28, 2019. 30 months after previously announced compliance date for the relevant regulations.

Produce Safety—§ 112.2(b)(3)

Very small businesses relying on the exemption in § 112.2(b) for sprouts that would otherwise be subject to subpart M (those with more than \$25,000 but no more than \$250,000 in average annual produce sales during the previous three year period).	January 28, 2019	January 28, 2021.
Small businesses relying on the exemption in § 112.2(b) for sprouts that would otherwise be subject to subpart M (those with more than \$250,000 but no more than \$500,000 in average annual produce sales during the previous three year period).	January 26, 2018	January 27, 2020.
All other businesses relying on the exemption in § 112.2(b) for sprouts that would otherwise be subject to subpart M.	January 26, 2017	January 28, 2019.

FEDERAL REGISTER

Vol. 80 Thursday,
No. 180 September 17, 2015

Part II

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration
21 CFR Parts 1, 11, 16, 106, 110, *et al.*
Current Good Manufacturing Practice, Hazard Analysis, and Risk-Based
Preventive Controls for Human Food; Final Rule

Sección 117 del 21 CFR

Buenas Prácticas de Manufactura Actualizadas, Análisis de Peligros y Controles Preventivos en Base a Riesgo para Alimentación Humana Reglamento Final, Septiembre 17, 2015

- Instalaciones que manufacturan, procesan, empacan o almacenan alimento para consumo humano (**117.1**)
  - Revisión de definiciones
  - Buenas Prácticas de Manufactura *actualizadas*
  - Análisis de Peligros
  - Controles Preventivos en base a riesgo

Nuri Gras Rebolledo

Actualización en las Buenas Prácticas de Manufactura

Entrenamiento y Registros de Entrenamiento

Plan de Control de Alérgenos de Alimentos por Escrito

Control Ambiental de Patógenos. *Listeria monocytogenes*

Procedimientos de Limpieza y Desinfección por Escrito. POES

Aplicación de BPMs a Ciertas Operaciones Agrícolas. RACs

Acceso y Mantenimiento de Registros Críticos

Control de Tiempo-Temperaturas (Refrigeración, Calentamiento)

Controles Preventivos para Alimentación Humana

Exenciones

Pueden aplicar algunas exenciones y requerimientos modificados (Productos pesqueros, jugos, bebidas alcohólicas, productos enlatados y de baja acidez, establecimientos que almacenan alimentos, compañías con ventas anuales o con inventario inferior a \$1 millón USD)

¡Las Fincas estarán sujetas al Reglamento de Producción Inocua del FSMA!

¡Establecimientos de retail estarán sujetos al Reglamento FSVP!

Nuri Gras Rebolledo

Plan de Inocuidad Alimentaria

Debe ser escrito por uno o más “Individuos Calificados en Controles Preventivos” y ser firmado por el propietario, operador o agente a cargo.

El Plan debe incluir:

- Análisis de peligros
- Controles preventivos
- Programa de cadena de suministro
- Plan de retiro
- Procedimientos para monitoreo
- Procedimiento para acciones correctivas
- Verificación de procedimientos

Plan de Inocuidad Alimentaria- Análisis de Peligro

La identificación del peligro debe considerar si el peligro es de tipo biológico, químico, físico o radiológico.

- Si ocurre naturalmente
- Si es producido accidentalmente
- Si es introducido intencionalmente con fines económicos

**Mmm...High Fructose
Corn Syrup with Extra
Mercury!!!**

Nuri Gras Rebolledo

Plan de Inocuidad Alimentaria – Monitoreo

El establecimiento alimentario debe tener procedimientos escritos para el monitoreo de controles preventivos y éstos deben:

- Incluir la frecuencia en la que serán desarrollados
- Ser adecuados para la naturaleza del control preventivo (*fit for purpose*)

El monitoreo debe estar documentado en registros que son sujetos a verificación.

Plan de Inocuidad Alimentaria - Verificación

- Validación de los controles preventivos
- Verificación del monitoreo y acciones correctivas
- Calibración de instrumentos
- Ensayo del producto
- Monitoreo ambiental
- Revisión de registros

Nuri Gras Rebolledo

Programa Cadena de Suministro

Los establecimientos alimentarios que elaboran/procesan deben tener un programa de cadena de suministro basado en riesgos para asegurar el control de peligros de ingredientes crudos y otros insumos, cuando el control es aplicado antes de su recepción (“Control aplicado a la cadena de suministro”)

Programa Cadena de Suministro

- Uso de proveedores aprobados
- Establecer las actividades apropiadas para la verificación de proveedores
- Llevar a cabo y documentar actividades de verificación del proveedor incluyendo el historial de cumplimiento FDA.
- Cuando sea pertinente, verificar el control de la cadena de suministro realizado por un tercero u obtener la documentación de verificación por parte de otra entidad.

Actividades de Verificación de Proveedores

- Auditorías *in situ* (Anualmente predeterminada para peligros serios)
- Muestreo y análisis
- Revisión de registros relevantes en inocuidad
- Otros que se consideren apropiados

Nuri Gras Rebolledo

Casos donde los Controles Preventivos NO son requeridos por los Procesadores

1.El procesador determina y documenta el tipo de alimento que no puede ser consumido sin aplicación de un control apropiado (Ej. Granos de cacao)

•2. El peligro es controlado en anteriores etapas y el procesador obtiene garantías anuales por escrito o establece sus propios controles.

Análisis de Peligros y Controles Preventivos en Base a Riesgo

Plan de Inocuidad de Alimentos **por Escrito**

Análisis de Peligros

Medidas de Control Preventivas de Peligros que puedan ocurrir en:
Proceso, Alérgenos, Saneamiento y Proveedores

Monitoreo

Acciones Correctivas y Correcciones

Verificación

Registros

Plan de Retiro

Definición de Individuos Calificados en Controles Preventivos

- Un individuo calificado:
  1. ... quien haya completado exitosamente un entrenamiento en el desarrollo y aplicación de controles preventivos en base a riesgo por lo menos equivalente al recibido bajo un currículum estandarizado reconocido como adecuado por el FDA, o...
  2. ... de otra manera calificado a través de la experiencia profesional de trabajo en el desarrollo y aplicación de sistemas de inocuidad de alimentos.
    - **21 CFR 117.3** *Definiciones*

PCQI o ICCP

Nuri Gras Rebolledo

FSPCA - Controles preventivos para los alimentos de consumo humano

- ***Versión 1.2***

(Curriculum Estandarizado para formación de ***“Individuo Calificado en Controles Preventivos”***)

Nuri Gras Rebolledo

FEDERAL REGISTER

Vol. 80 Thursday,
No. 180 September 17, 2015

Part III

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration
21 CFR Parts 11, 16, 117, *et al.*
Current Good Manufacturing Practice, Hazard Analysis, and Risk-Based
Preventive Controls for Food for Animals; Final Rule

Buenas Prácticas de Manufactura Actualizadas, Análisis de Peligros y Controles Preventivos en Base a Riesgo para Alimentos de Animales Regla Final. Septiembre 17, 2015

BPM Actualizadas (BPMa)

- BPMa específicas para plantas de alimento animal
- Si se tienen BPMa de alimento humano (**117**), no es necesario cumplir con esta regla
- Se puede elegir BPMa de humanos vs. BPMa de animales

Sistema de Inocuidad de Alimentos (por escrito)

Análisis de Peligros

- Análisis de Peligros son mandatorios
- Si el Análisis de Peligros identifica la necesidad de un **Control Preventivo**, entonces se deben considerar CP.

Sección 507 del 21 CFR

Nuri Gras Rebolledo

21 CFR 507 Subparte C. Análisis de Peligros y Controles Preventivos en Base a Riesgos

- Sistema de Inocuidad de Alimentos (Alimentación animal)
- (Por Escrito)

Persona Calificada en
Controles Preventivos

FEDERAL REGISTER

Vol. 80 Friday,
No. 228 November 27, 2015
Book 2 of 2 Books
Pages 74353-74672

Part III

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration

21 CFR Parts 11, 16, and 112
Standards for the Growing, Harvesting, Packing, and Holding of Produce
for Human Consumption; Final Rule

Sección 112 del 21 CFR

Estándares para la Producción, Cosecha, Empacado y Almacenamiento de Frutas y Vegetales Frescos para Consumo Humano Reglamento Final. Noviembre 27, 2015

- Primeros estándares mandatorios para la producción, cosecha, empacado y almacenamiento de frutas y vegetales frescos + hongos, nueces, brotes y hierbas (RAC). (No Granos)
- **Exenciones en base a:**
  - Tipo de producto (ej. Raramente consumido crudo)
  - Actividades de procesamiento que incluyan un paso letal
  - Niveles promedio de ventas anuales (<\$25,000 USD/año)
  - Productos usados personalmente o consumidos en finca
  - Niveles promedio de ventas y usuarios calificados

Nuri Gras Rebolledo

FEDERAL REGISTER

Vol. 79   Wednesday,
No. 24   February 5, 2014

Part II

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration
21 CFR Part 1
Sanitary Transportation of Human and Animal Food; Proposed Rule

Transporte Sanitario de Alimentos para Humanos y Animales Reglamento publicado, Abril 5, 2016

• *“Transportadores marinos, en vehículos motorizados o riel, y recibidores involucrados en el transporte de alimentos, incluyendo alimentos para animales, y alimentos sujetos a los requisitos del USDA-FSIS **DEBEN** usar Prácticas de Transporte Sanitario para asegurar la inocuidad del alimento transportado”*

• Este reglamento se fundamenta en los siguientes reglamentos:

- **Acta de Transporte Sanitario de Alimentos,**
  - Sanitary Food Transportation Act (SFTA), del 2005, y
- **Acta de Modernización de la Inocuidad de Alimentos,** FDA
  - Food Safety Modernization Act, del 2011

Nuri Gras Rebolledo

Regla de Transporte Sanitario FSMA

Vehículos de transporte

- El diseño y mantenimiento de los vehículos y equipo de transporte no ocasionan contaminación.

Operaciones de transporte

- Se toman medidas durante el transporte para prevenir la contaminación, tales como control de temperatura y separación de alimentos con lo que no es alimento.

Intercambio de información

- Existen procedimientos para el intercambio de Información entre el despachador, el transporte, y el receptor. Los procedimientos cubren cargas anteriores, limpieza del equipo, y control de temperatura.

Entrenamiento

- Se mantienen los registros de entrenamiento del personal de la compañía de transportes en prácticas de transporte sanitario.

Registros

- Se mantienen los procedimientos y registros relacionados a la limpieza, antes de una carga y control de temperatura.

FEDERAL REGISTER

Vol. 80   Friday,
No. 228   November 27, 2015

Part II

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration
21 CFR Parts 1, 11, and 111
Foreign Supplier Verification Programs for Importers of Food for Humans
and Animals; Final Rule

FSVP= PVPE

Programa de Verificación de Proveedores Extranjeros para Importadores de Alimentos de Humanos y Animales Regla Final, Noviembre 27, 2015

- Requisitos a importadores, acciones en base a riesgo
- Verificar qué alimentos importados hayan sido producidos de manera similar a la usada en EEUU
- Aplica el mismo nivel de protección a la salud pública.
- Enfocado en **Sección 301** de FSMA; varía de acuerdo a:

1.Tipo de alimento

- Procesado
- Frutas y vegetales
- Suplementos dietéticos

2.Categoría del importador

3.Naturaleza del peligro en el alimento

4.Quién controla el peligro

Nuri Gras Rebolledo

Programas de Verificación de Proveedores Extranjeros

•Debe incluir:

	Revisión de Estatus de Cumplimiento
	Análisis de Peligros
	Actividades de Verificación
	Acciones Correctivas
	Re-evaluaciones Periódicas
	Identificación de importadores
	Registros

Programas de Verificación de Proveedores Extranjeros

Actividades de Verificación

- El importador debe:
  - Conducir actividades que aseguren adecuadamente que los peligros identificados que razonablemente pueden ocurrir son adecuadamente controlados
- Actividades **pueden** incluir:
  - Auditoría *in situ* del proveedor extranjero
  - Muestreo y análisis periódico o lote-por-lote del alimento
  - Revisión periódica de registros del proveedor extranjero
  - Otros procedimientos basados en riesgo
- Actividades **deben** incluir:
  - Mantener lista por escrito de proveedores extranjeros
  - Establecer procedimientos por escrito de las actividades de verificación

PROPUESTOS

FEDERAL REGISTER

Vol. 78   Tuesday,
No. 247   December 24, 2013

Part III

Department of Health and Human Services

Food and Drug Administration
21 CFR Parts 16 and 121
Focused Mitigation Strategies To Protect Food Against Intentional
Adulteration; Proposed Rule

21 CFR Partes 16 y 121

Estrategias de Mitigación Enfocadas en la Protección Contra la Adulteración Intencional Regla Propuesta, Diciembre 24, 2013

**Mayo 31, 2016 (por
decreto consensuado)**

Tipos de Adulteración Intencional

1. Actos con la intención de causar **daño masivo** a la salud pública
2. Actos de **empleados descontentos, consumidores o competidores**
3. **Adulteración** motivada **económicamente**

Nuri Gras Rebolledo

Adulteración Intencional

•Requisitos Propuestos:

Considera las vulnerabilidades relacionadas a la adulteración intencional

Basado en riesgos y flexible

Sección 121 de FSMA

Plan de Defensa por Escrito

Pasos de Proceso Accionables

Estrategias de Mitigación Enfocadas

Monitoreo

Acciones Correctivas

Verificación

Entrenamiento

Nuri Gras Rebolledo

“¿Cuáles son las bacterias patógenas transmitidas por los alimentos más importantes para la salud humana?”

Curicó, 28 de Septiembre de 2017

Aníbal Concha Meyer
Ing. Alimentos PhD
Investigador Líder
Programa Desarrollo de Nuevos Productos
CEAP

Ferment in
Eastern Europe

Africa's
Christian Art

TIME

Is Anything Safe

How two
tainted grapes
triggered a
panic about
what we eat

Esquema

- Historia de la inocuidad de alimentos
- Factores de crecimiento microbiano
- Bacterias patógenas y sus características
- Brotes en Chile y el mundo
- Estudio de ozono en árandanos para control de *Listeria monocytogenes*

Historia de la Inocuidad Alimentaria

30.000 A.C.

- Caza y recolección de alimentos
- Baja capacidad de almacenar
- Causas desconocidas de enfermedades y deterioro

20.000 a 10.000 A.C.

- Evidencia del desarrollo de la agricultura (Egipto)
- Domesticación de plantas and animales
- Causas enfermedades y deterioro aún desconocidas

Historia de la Inocuidad Alimentaria

Edad Media

Almacenamiento de Alimentos

- Fermentación (alcohólica, acética)
- Deshidratado
- Ahumado
- Salado (curado)

Dependencia en los métodos de conservación

- Sal usada como moneda (Romanos)
- Salario: derivado de *salarium* “que concierne a la sal”

Historia de la Inocuidad Alimentaria

Aumento en conocimiento de factores

- Aire, luz, humedad
- Aún no se sabe la causa

Asociación de alimentos con enfermedades

- Prohibición de comer alimentos específicos (cerdo)
- Religión e imposición de regulación de higiene
- Prohibición de consumo de prietas (Emperador Leo VI del Impero Bizantino)
- Griegos y Romanos evitaron ciertos cereales.

Historia de la Inocuidad Alimentaria

Evidencia de “animaculos”

– Antoine van Leeuwenhoek (Holanda, 1670)

Aparición del procesamiento térmico

– Nicolás Appert (Francia, 1795)

– Peter Durand (Inglaterra, 1810)

– Louis Pasteur (Francia, 1854)

Historia de la Inocuidad Alimentaria

Cultivo y aislación de bacterias

– Lister, Salmon, Koch, Van Ermengem

Esfuerzos para controlar el Botulismo

– Servicios de salud públicos, guías para tratamiento térmico y educación al consumidor (1920).

Nuevas Tecnologías

– Refrigeración y congelación de alimentos para extender vida útil (1929)

– Radiación iónica (1925)

Historia de la Inocuidad Alimentaria

Crecimiento de la inocuidad de alimentos (1980-hoy)

- Reconocimiento de las causas
- Mejora en detección e identificación de peligros
- Desarrollo de sistemas de aseguramiento
- Mejoras en procesos y manipulación de alimentos

FACTORES QUE INFLUYEN SOBRE LA MULTIPLICACIÓN DE LOS MICROORGANISMOS EN UN ALIMENTO

FATTOM

- **Food**
- **Acidity**
- **Time**
- **Temperature**
- **Oxygen**
- **Moisture**

F	Food/ Nutrientes	Existen distintos nutrientes disponibles que promueven el crecimiento de microorganismos. Los alimentos ricos en proteínas , como la carne, la leche, los huevos y los peces, son los más susceptibles.
A	Acidity/ Acidez	Los patógenos transmitidos por los alimentos requieren un nivel de pH ligeramente ácido de 4,6-7,5, mientras que prosperan en condiciones con un pH de 6,6-7,5. La FDA indica que los alimentos ácidos y acidificados deben tener o bajar el pH a 4,5 o menos .
T	Time/ Tiempo	Los alimentos deben evitar estar en "la zona de peligro " por dos a cuatro horas , ya sea por enfriamiento o calentamiento.
T	Temperature/ Temperatura	Los patógenos transmitidos por los alimentos crecen mejor en temperaturas comprendidas entre los 5 y 57 °C , rango denominado zona de peligro de temperatura. Ellos prosperan en temperaturas entre 21 a 40 °C.
O	Oxygen/ Oxígeno	Casi todos los patógenos transmitidos por los alimentos son aeróbicos, es decir, requieren de oxígeno para crecer. Algunos patógenos, como <i>Clostridium botulinum</i> , la fuente del botulismo, son anaeróbicos.
M	Moisture/ Humedad	El agua es esencial para el crecimiento de patógenos transmitidos por los alimentos, la actividad del agua (a_w) es una medida del agua disponible para el uso y se mide en una escala de 0 a 1.0. Los patógenos transmitidos por los alimentos crecen mejor en alimentos que tienen a_w entre 0,95 y 1,0 . Las regulaciones de la FDA para alimentos enlatados requieren a_w de 0.85 o menos.

Límites de pH para el crecimiento de algunas bacterias (Bourgeois et al., 1994)

Bacteria	Mínimo	Óptimo	Máximo
<i>Pseudomonas</i> spp.	5,6	6,6 – 7,0	8,0
<i>Escherichia coli</i>	4,3	6,0 – 8,0	9,0
<i>Staphylococcus</i> spp.	4,2	6,8 – 7,5	9,3
<i>Salmonella typhi</i>	4,0 – 4,5	6,5 – 7,2	8,0 – 9,6
<i>Clostridium perfringens</i>	5,5	6,0 – 7,6	8,5
<i>Lactobacillus</i> spp.	4,0 – 4,6	5,5 – 6,0	7,0

Alimento	pH	Alimento	pH
Carne de vacuno	5,5 – 6,5	Zanahorias	5,2 – 6,0
Carne de ave	5,8 – 6,4	Papas	5,4 – 6,2
Pescado	6,5 – 6,8	Tomates	4,2 – 4,0
Leche	6,3 – 6,6	Manzanas	2,9 – 3,3
		Limonas	2,2 – 2,4

Tasas de crecimiento relativo de bacterias a diferentes temperaturas

Aníbal Concha Meyer 2017 ©

Fuente: Food microbiology, Doyle et al, 1997

Oxígeno

- **Aerobios estrictos** - *Pseudomonas* spp, *Bacillus* spp., *Micrococcus* spp. Necesitan oxígeno, no tienen una vía fermentativa.
- **Aerobios facultativos** - *Enterobacteriaceae*, *Staphylococcus* spp. Desarrollan en presencia de O₂, pero también en ausencia de éste. Poseen enzimas para la fermentación.
- **Anaerobios estrictos** - *Clostridium* spp. Metabolismo fermentativo obligado, mueren en presencia de O₂

Agua disponible (a_w)

$$a_w = \frac{P \text{ vapor de agua del sustrato}}{P_o \text{ vapor de agua pura}}$$

- Oscila entre 0 y 1,0.
- Relación entre la presión de vapor de agua del sustrato (P) (alimento) y la presión de vapor de agua pura a la misma temperatura.
- a_w mínimo para el desarrollo microbiano

Grupo de microorganismos	a_w mínimo
Bacterias Gram negativas	0,97
Bacterias Gram positivas	0,90
Levaduras	0,88
Mohos (mayoría)	0,80
Bacterias halófilas	0,75
Mohos xerófilos	0,61
Levaduras osmófilas	0,62

FACTORES COMBINADOS PARA LA PRESERVACIÓN DE ALIMENTOS

Valores mínimos para el crecimiento			
Microorganismo	a_w	Temperatura	pH
<i>S. aureus</i>	0,86	6,7	4,5
<i>Salmonella</i>	0,95	5,3	4
<i>C. botulinum</i>	0,94	10	4,7
<i>B. cereus</i>	0,95	7	4,4

Tecnología de obstáculos

Bacterias patógenas de importancia alimentaria

Staphylococcus aureus

Cocos Gram +, anaerobios facultativo:
agrupación en racimo

- Principal reservorio : el hombre (fosas nasales, garganta)
- Cuadro : intoxicación.
  - ❑ Mínimo de células para que se presente el cuadro: 1×10^5 ufc /g ó mL (300 a 500 ng de toxina)
  - ❑ Período de incubación : 30 min a 8 Hrs
  - ❑ Síntomas : gastrointestinales, hipotermia.
  - ❑ Duración 1 a 2 días.
- Toxina : termoestable*. Toxinas A - E . Importancia para estudios epidemiológicos.
- Alimentos (más frecuentes) : mayonesa, cremas, cecinas cocidas (a_w 0,86 - 0,92, T° 10°C , $\text{pH} >4,5$)

Causas de ETA por *S. aureus*

- Refrigeración inadecuada
- Preparación del alimento con anticipación
- Fallas en las buenas prácticas de higiene del personal
- Tratamiento térmico inadecuado (parámetro tiempo/temperatura)

Salmonella spp.

- Bacilos G - , familia *Enterobacteriaceae*, anaerobios facultativos, no fermentan la lactosa.
- Descritos más de 2.000 serotipos, uso de serotipificación (reacción Antígeno - Anticuerpo), para su identificación.
- De amplia distribución en la naturaleza, principal reservorio tracto gastrointestinal del hombre, aves, animales domésticos, del suelo, agua servidas, agua contaminada con fecas.
- **Salmonella produce 2 tipos** de cuadros transmitidos por los alimentos :
  - ❑ Fiebre tifoidea* (sólo por *S. typhi*, *S. paratyphi* A, B, ó C)
  - ❑ Infección alimentaria (todos los demás serotipos , ej. *S. panama*, *S. anatum*, *S. enteritidis*, etc).

MINSAL EMITE ALERTA ALIMENTARIA POR PRESENCIA DE SALMONELLA EN MARCA DE CAMARONES

Se trata de un lote de la marca de origen chino Seat Quet.

07 de Marzo de 2017 ⌚ 15:53

Causas del aumento de las salmonelosis a nivel mundial

- Aumento en el consumo de alimentos crudos o con escaso tratamiento térmico.
- Aumento del comercio internacional
- Aumento del turismo internacional
- Mejores sistemas de vigilancia y control
- Sistemas de crianza intensiva
- Reducción de las defensas de los individuos (Sida) (Europa, EE.UU. de N.A.)

Shigella spp

- Familia *Enterobacteriaceae*, no fermentan la lactosa; fermentan los azúcares sin producción de gas; inmóviles.
- Temperatura de crecimiento entre 10 y 48 °C.
- Único reservorio son los primates.
- Especies : *Sh. dysenteriae*, *Sh. flexneri*, *Sh. boydii*, *Sh sonnei*.
- Síntoma característico: diarrea con sangre, invasión de mucosa (nombre: disentería bacilar).
- Duración del cuadro aprox. 72 Hrs.
- *S. dysenteriae* puede producir Shiga toxina

TRENDING:

Southwest passenger ejected   Melania's groping guard   Bay Bridge standoff   Hiker's gruesome death   Matt Cain's last game   Ell

News > Crime & Courts

Shigella bacteria outbreak continues to spread, nears 190 cases

Escherichia coli como agente enteropatógeno

- E. coli enterotoxigénico: *diarrea del viajero* . Fuentes de contagio : agua y alimentos. Síntomas similares al cólera , pero de corta duración. Alimento contaminado con 10^6 ufc/g a 10^9 ufc/g.
- E. coli enteroinvaso (lactosa negativos), síntomas disentéricos (diarrea con sangre). Transmisión a través de portadores humanos. Alimento contaminado con 10^6 ufc/g
- E. coli enterohemorrágico

E. coli enterohemorrágico: cepa E. coli O157: H7

- Identificado por 1ª vez 1982 como agente de ETA, en carne de vacuno
- Responsable del síndrome urémico hemolítico (SUH): Colitis hemorrágica, orina con sangre , problemas renales (diálisis, en adultos transplantes).
- Incubación, aprox. 3 a 4 días.
- 10 a 100 cel son suficientes para producir la enfermedad
- Duración, requiere atención médica prolongada. *Puede llevar a la muerte.*
- Alimento: carne de vacuno cruda o con poca cocción...Animales portadores (vacunos), leche cruda

Mayo 2011, una cepa de *Escherichia coli* O104:H4 enterohemorrágica productora de toxina Shiga (STEC) En total, 3.950 personas fueron afectadas y 53 murieron, 51 de las cuales se encontraban en Alemania. Brotes de *alholva*, fenogreco o fenugreco

Organic Bockshornklee = Organic Fenugreek

Ökologischer Gartenbau
pflanzena® Gemüse und Kräuter
Bpronette® Keimspussen

Aníbal Concha Meyer 2017 ©

Bacillus cereus

- Bacilos G + , forman endosporas, aerobios facultativos, presente en el ambiente (suelo)
- Cuadro: toxiinfección, toxinas producidas por el M.O. a nivel intestinal. Dos tipos de cuadros:

1) Síndrome diarreico: mínimo 10^5 células, incubación 10 a 14 Hrs., duración 24 Hrs.

Alimentos: carne productos cárneos, sopas.

2) Síndrome emético : mínimo 10^8 células, cuadro más severo , incubación 1 a 6 Hrs..

Alimentos: platos de arroz , crema pasteurizada.

Alimentos más frecuentemente contaminados con *B. cereus* son los cereales y sus productos (arroz, pastas etc.); leche y sus derivados; huevos y productos derivados; postres en base a salsas de vainilla, budines, etc.; especias y yerbas.

Clostridium botulinum

- Bacilo Gram +, anaeróbico estricto, forma endosporas, no crece bajo pH 4,6 (no germinan las esporas).
- Cuadro: intoxicación, incubación > a 6 Hrs. (síntomas claros a las 12 a 24 Hrs)
- Toxina: termolábil; sustancia biológica más letal conocida (fatal 10 - 15 ng matan a individuo)
- Neurotoxina: 1) síntomas intestinales, 2) visión doble, 3) dificultad para respirar, 4) sequedad bucal, 5) parálisis y 6) muerte por falla respiratoria.
- Endosporas presentes en el suelo, zonas endémicas
- En USA aprox. 15 a 16 brotes anuales

Clostridium botulinum

- Alimentos implicados: conservas (domésticas),
- Factores de seguridad botulínica:
  - industria conservera, factor 12 - D
    - Este punto de referencia de valor D (DR) es 250 ° F (121 ° C).
  - alimentos con pH < 4,6
  - nitratos, nitritos, nisina
  - aw < 0,93 y Na Cl > 10%
- **Botulismo infantil** - consumo de miel, inhalación de esporas. Toxina se produce en tracto gastrointestinal

Listeria monocytogenes

- Gram Positivo barra corta
- Anaerobio facultativo
- Ubicuo en el medio ambiente
- El crecimiento óptimo a 30-37 ° C (capaz de crecer a 1-45 ° C)
- Motile a temperatura ambiente (20-25 ° C)
- Psicrotrófica: capaz de crecimiento lento a temperaturas de refrigeración
- Poblaciones susceptibles
- Mujeres embarazadas
- Ancianos / inmunocomprometidos
- Fetos y niños pequeños
- Inmuno-competente: experimenta diarrea leve

1. Aerobio estricto
2. Anaerobio estricto
3. facultativo anaerobio
4. microaerofilos
5. aerotolerante

Listeria monocytogenes

- Alimentos asociados
  - ❑ Alimentos RTE
  - ❑ Lácteos (quesos blandos)
  - ❑ Verduras crudas
- Considerado un problema de post-procesamiento
- El organismo muere por pasos de procesamiento de alimentos adecuados
- Presencia / ausencia de *Listeria monocytogenes*
- Tolerancia Cero en alimentos RTE
- La dosis efectiva no se conoce

Brotos Históricos

323 AC - Muerte de Alejandro Magno presuntamente por Salmonella typhi

1692 – Juicio a Brujas de Salem por ergotismo (*Claviceps purpurea*) micotoxina en centeno.

1850 – Presidente USA Zachary Taylor muere enfermo por consumo de ensalada de papa en picnic, posiblemente Salmonella

Brotos Históricos

1898 – Mas de 20,000 soldados Americanos contraen fiebre tifoidea en Guerra Hispano Estadounidense

1911 y 1922 – 17 Muertes en USA por Streptococcus en leche cruda (Mastitis)

1919 – Aceitunas en conserva causan brote de botulismo en California

Brotos Históricos

1924 – 1925 – Brote mas mortífero de USA con ostras contaminadas con Salmonella typhi 150 muertes

1985 – 200,000 personas enfermas por contaminación de Salmonella en leche. 12 muertes.

1993 – Cuatro niños mueren por hamburguesas contaminadas con *E.coli* del restauran Jack in the Box. 732 infectados

Brotos Históricos

2006 – Brote de E.coli en espinaca fresca enferma a 200 en 26 estados de USA y 5 muertes

2008 – 2009 – Salmonella en mantequilla de mani causa 9 muertes y enferma a 714 en 46 estados

2011 – Contaminación de Listeria en melones causa 33 muertes y 1 aborto.

Reporte de Notificaciones 2016

Alimentos Seguros y Saludables, Tarea de Todos y Todas

ACHIPIA

Agencia Chilena para la Inocuidad
y Calidad Alimentaria

Clasificación de peligros en la RIAL

Peligros biológicos

Campylobacter

Coliformes

Cronobacter spp.

E. coli

E. coli O157:H7

Enterobacterias

Hongos

Levaduras

Listeria monocytogenes

Microorganismos no especificados

Recuento de Aerobios Mesófilos (RAM)

Salmonella spp.

Staphylococcus spp.

Termófilos

Virus

Peligros químicos

Aditivos no autorizados

Aditivos que exceden límites

Alérgenos

Biotoxinas marinas

HAP (Hidrocarburos Aromáticos Policíclicos)

Histaminas

Medicamentos veterinarios no autorizados

Medicamentos veterinarios que exceden límites

Metales pesados

Micotoxinas

Migraciones

PCB's, Dioxinas y Furanos

Plaguicidas no autorizados

Plaguicidas que exceden límites

Sustancias prohibidas

Gráfico 6. Número total de notificaciones por tipo de peligro, año y lugar de origen, años 2013 al 2016.

Importancia: Realidad Nacional

Número de brotes y casos hospitalizados por brotes de ETA. Chile, 2005 - 2015

Año	N° Brotes	N° hospitalizados
2005	581	158
2006	1.106	219
2007	1.035	117
2008	1.316	255
2009	910	199
2010	741	197
2011	974	250
2012	1.019	174
2013	1.164	156
2014	1.016	95
2015	1.086	119

Viernes 17 febrero de 2017 | Publicado a las 12:00

Alerta Sanitaria: Detectados problemas en productos de la marca

Ministerio de Salud
@ministeriosalud

Autoridades sanitarias detectado la presencia de

11:59 - 10 feb. 2017

5 1.88 14

ALERTA ALIMENTARIA EN PRODUCTOS LACTEOS

PEDIASURE POLVO

Lote 1008584 elaborado 09/11/2015.
Vencimiento 29/10/2017 de Abbott.

LECHE PURITA CALO

Lote 176 elaborado 24/06/2016.
Vencimiento 24/06/2017. L-2 de
Watts fabricada en comuna de Osorno.

minisal.cl

600-360-7777

Ministerio de Salud
@ministeriosalud

Seguir

Subsecretario @JaimeBurrows indica que los productos no deben ser consumidos y en caso de duda llamar a SaludResponde al 6003607777

16:57 - 2 jun. 2017

29 300 41

Survival of *Listeria monocytogenes* on Blueberries (*Vaccinium corymbosum*) and Shelf Life Determination under Controlled Atmosphere Storage

Anibal Concha-Meyer

Food Science and Technology Department

Joseph Eifert, Robert Williams, Joseph Marcy, Greg Welbaum

VirginiaTech

Listeria monocytogenes vs. Blueberries

- Contacto cercano con el suelo y mínimamente procesado.
- Tolerancia cero en RTE.
- Temperaturas de refrigeración para almacenamiento y transporte.
- Resiliencia a pH bajo.
- Brotes inesperados en productos frescos.

Supervivencia de *Listeria monocytogenes* en arándanos frescos (*Vaccinium corymbosum*) en almacenamiento bajo atmósfera controlada

Concha-Meyer, A., Eifert, J., Williams, R., Marcy, J., & Welbaum, G. (2014). Survival of *Listeria monocytogenes* on fresh blueberries (*Vaccinium corymbosum*) stored under controlled atmosphere and ozone. *Journal of food protection*, 77(5), 832-836.

Material y Métodos

Procedimiento de Inoculación de Fruta e Incubación

15 μl de *L. monocytogenes* en la superficie de la cicatriz del tallo. Secado por 1 h en gabinete de bioseguridad

5 berries inoculado con 45 sin inocular. Total de 50 blueberries por muestra de clamshell

Incubado a 4°C ó 12°C, bajo:
Aire (Control, 21% O₂ y 0.03% CO₂)
CAS (5% O₂: 15% CO₂: 80% N₂)
Ozono (4ppm a 4°C ó 2.5ppm a 12°C)
Muestreado los días 0, 1, 4, 7 y 10

Material y Métodos

Recuento de *L. monocytogenes* desde blueberries

Sonicado a 72 julios (15 Watts) durante un total de 10 segundos, en 3 intervalos de 5 segundos con una pausa entre (1: 1: 1)

Enjuagado en 100 mL de 0.1% agua peptona

Agitador orbital por 150 RPM por 2 min

Diluciones subsecuentes y
plaqueadas en MOXN usando
SpiralPlate Biotech Autoplate
Incubación a 37°C por 48 h

Resultados y Discusión

Figura I. Sobrevivencia de *L. monocytogenes* durante 10 días bajo diferentes atmósferas.

Conclusiones

- La superficie de los arándanos frescos Highbush no apoya el crecimiento de *L. monocytogenes*.
- *L. monocytogenes* puede sobrevivir a 4 ° C y 12 ° C durante un período de 10 días en condiciones de almacenamiento de alta humedad relativa en arándanos y bajo CAS.
- El gas de ozono puede utilizarse a 4 ° C (4 ppm) y a 12 ° C (2,5 ppm) para lograr reducciones de 3 log y 2 log *L. monocytogenes*.

Determinación de vida útil de Blueberries frescos (*Vaccinium corymbosum*) en almacenamiento bajo atmósfera controlada

Concha-Meyer, A., Eifert, J. D., Williams, R. C., Marcy, J. E., & Welbaum, G. E. (2015). Shelf life determination of fresh blueberries (*Vaccinium corymbosum*) stored under controlled atmosphere and ozone. *International journal of food science*, 2015.

Material y Métodos

Muestras de frutas, selección y almacenamiento de frutas

Highbush blueberry

Blacksburg, VA

50 berries por clamshell

Incubación a 4°C ó 12°C, under:
Aire (Control, 21% O₂ y 0.03% CO₂)
CAS (5% O₂: 15% CO₂: 80% N₂)
Ozono (4ppm a 4°C ó 2.5ppm a 12°C)
Muestreado los días 0, 1, 4, 7 and 10.

Resultados y Discusión

Figura 1. Porcentaje de pérdida de peso de Highbush blueberries almacenados a 4 °C ó 12°C bajo condiciones de atmósfera controlada Aire, CAS ó O₃ durante 10 días.

Las columnas dentro de cada día a la misma temperatura seguidas de la misma letra minúscula no son significativamente diferentes ($P > 0.05$) entre sí. Prueba de Diferencia Significativa de Student t

Conclusiones

- El gas de ozono era más eficaz para controlar la pérdida de peso a 12 ° C que el aire y el CAS, aunque la pérdida de peso nunca alcanzó más del 3%.
- O₃ y los tratamientos de CAS no redujeron el crecimiento en la levadura natural y los moldes cuentan con arándanos
- La firmeza se mantuvo mejor con el tratamiento con O₃ y CAS que con el aire, convirtiéndose en una ventaja cuando se utiliza durante el almacenamiento en frío para retener las características de textura de los frutos.

GRACIAS

OZONE APPLICATION FOR CONTROL OF *LISTERIA* ON FRESH APPLES

Meijun Zhu, Ph. D

Washington State University

INTRODUCTION

- The genus contains six species
  - *L. monocytogenes*
    - Highly virulent
      - Causing the food-borne illness, listeriosis, in susceptible persons.
    - Is intracellular parasite
      - Survive and multiply inside host cell
  - *L. innocua*
    - Highly similar (95%) to *L. monocytogenes* but not virulent
    - Use as a surrogate for *L. monocytogenes*

L. monocytogenes

- It is widespread (ubiquitous) in the environment
  - Soil, water, sewage
  - Silage for animal feed
  - The intestinal tract of infected animals
  - Fresh produces contaminated from soil or manure
  - Food processing environments and catering facilities

INTRODUCTION

□ *L. monocytogenes*

- Is listed by the FDA as a 'pathogen of concern'
- True environmental species
- Grow at refrigerator temperature

LISTERIOSIS IS RARE, BUT DEADLY

Pathogen	Illnesses	Deaths
<i>Listeria monocytogenes</i>	1,600	260
<i>Campylobacter</i> spp.	1,300,000	120
<i>Salmonella</i> spp.	1,230,000	450
Shiga toxin- producing <i>E. coli</i> O157:H7	96,000	30

Scallan E et al, 2011. *Emerging Infectious Diseases*

→ Has a high mortality rate (~30%)

LISTERIA MONOCYTOGENES TRANSMISSION MODE

❑ Foodborne through contaminated foods

- Raw and undercooked meats
- Processed foods
  - Deli meats and hot dogs
- Unpasteurized dairy products
- Cantaloupes, apples, other produces

☞ A major food safety concern of ready-to-eat (RTE) food

- Historically, RTE meats
- Produces

RTE meat *L. monocytogenes* outbreaks, 1998–2015

Years	No. cases	No. deaths/fetal losses
1999	101	21
2000	30	4/3
2001	28	0
2002	54	8/3
2003	0	0
2004	0	0
2005	13	1

A regulatory success

2009	0	0
2010	8	2
2011	0	0
2012	0	0
2013	0	0
2014	0	0
2015	0	0

LISTERIA MONOCYTOGENES OUTBREAKS IN PRODUCE

Implicated food vehicle	Year	No. cases	No. deaths /fetal losses
Coleslaw	1981	41	18
None	1998-2007	0	0
Alfalfa Sprouts	2008	20	0
Pre-cut celery	2010	10	5
Whole cantaloupe	2011	147	33
Caramel apples	2014	35	7
Packed salad	2016	15	1

2015 MULTISTATE OUTBREAK OF LISTERIOSIS LINKED TO COMMERCIALY PRODUCED, PREPACKAGED CARAMEL APPLES

Wawona Fruit Recall due to potential contamination of *Listeria monocytogenes*.

<http://www.cnn.com/2014/07/22/health/costco-fruit-recall/>

All fruits with lots from 153-193 were recalled.

L. MONOCYTOGENES IN PRODUCE- A UNIQUE CHALLENGE

- ❑ Contamination can happen during growing, harvesting, packing and through-out the chain
  - Grown in an open environment
  - *Listeria* spp. is ubiquitous and persistent in the environment
- ❑ No effective kill step
- ❑ “Zero tolerance”
- ❓ Can low pH of apple eliminate it on the fresh apple surface?

Growth of *Listeria monocytogenes* within a Caramel-coated apple microenvironment

Kathleen A. Glass et al., mBio, 2015, 6: e-1232-15

FIG 1 Key parts of the apple (A) and the caramel-apple interface microenvironment (B).

- ☞ pH of apples (<4.0)
- ☞ The water activity of the caramel coating (<0.80)
- ☞ → Are too low to support *Listeria* growth???

L. MONOCYTOGENES IN PRODUCE- A UNIQUE CHALLENGE

What are fates of *Listeria* established on fresh apples under different storage conditions ?

Fate of *L. monocytogenes* on fresh apples under different temperatures (high inoculation levels)

A. Granny Smith apples; B. Fuji apples; Mean $\pm$ SEM, n=12

Fate of *L. monocytogenes* on fresh apples under different temperatures (low inoculation levels)

A. Granny Smith apples; B. Fuji apples; Mean ± SEM, n=12

Survival of *L. monocytogenes* on fresh apples during 3-month cold storages

Mean $\pm$ SEM, n=12

Sheng et al., 2017. Frontier Microbiology

WHAT DO WE LEARN FROM THESE STUDIES?

- ❑ *L. monocytogenes* is a tough foodborne pathogen
- ❑ A limited reduction occurs during cold refrigeration storage regardless of temperature and inoculation levels.
- ❑ Similar behavior in Fuji and Granny Smith apples

Questions?

1. What is fate of *Listeria under* commercial CA storage?
2. Are there additional hurdles can be used to control *Listeria* during commercial storage?

Survival of *Listeria* on Fuji apples under commercial CA storage with or without O₃

Property of Ozone, O₃

Property	Ozone
Molecular Weight	48
Color	Light blue
Smell	Smell after lightning Storms
Solubility in water (0°C)	0.64
Density (g/l)	2.144
Oxidizing Potential (Volts)	2.07

Half-life of Ozone

Gaseous

Temperature (C)	Half-life
-50	3 months
-35	18 days
-25	8 days
20	3 days
120	1.5 hours
250	1.5 seconds

Dissolved in Water

Temperature (C)	Half-life
15	30 minutes
20	20 minutes
25	15 minutes
30	12 minutes
35	8 minutes

Oxidizing Potential of Various Reagents

Reagent	Oxidizing potential
Ozone	2.07
Hydrogen peroxide	1.77
Hypochlorous Acid	1.49
Chlorine gas	1.36
Chlorine dioxide	0.95

Advantage of Ozone as an antimicrobial

- ❑ Most powerful oxidant and disinfectant available
- ❑ Ozone can kill pathogens in seconds
  - Broad antimicrobial against Gram +, Gram- and virus
- ❑ After ozone oxidizes or disinfects, it decomposes into oxygen.
- ❑ FDA providing GRAS approval was given in 2001, the USDA followed with the final rule granting GRAS approval for ozone in 2002.
- ❑ Ozone, by itself, does not affect pH
- ❑ Generated and used on-site
- ❑ Its antimicrobial activity impacted by organic load

METHODS

- Bacterial strain selection for inoculated apples
  - ☞ 3- strain *L. innocua* cocktail
  - ☞ 6-7 Log CFU/apple
- Apple cultivar selection
  - ☞ Granny Smith: Involved in outbreaks/recalls
  - ☞ Fuji: Shaped differently and has a contrasting fruit surface
- Sampling at selected storage time points for survival enumeration.

Survival of *Listeria* on Fuji apples under commercial CA storage with or without O₃

Mean ± SEM, n = 40

Survival of *Listeria* on Fuji/ Granny smith apples under commercial CA storage with or without O₃

Survival of *Listeria* on Fuji apples under commercial CA storage with or without O₃

Mean ± SEM, n = 40

Table 1. *L. innocua* positive Fuji apples under ozone storage after 18-week storage.

Sampling point	Enumeration (Log₁₀ CFU/Apple)	Positive by direct plating*	Positive by Enrichment
18 weeks	1.97 ± 0.166 ^a	35/40	40/40
24 weeks	1.05 ± 0.168 ^b	22/40	36/40
30 weeks	0.97 ± 0.196 ^b	17/40	31/40
32 weeks	0.90 ± 0.181 ^b	16/40	30/40

*Plating positive and enrichment positive were expressed as positive apple number/total apple number per treatment. Means within a column with no common letter differ significantly (P < 0.05). Mean ± SEM; n=40.

Survival of *natural microbes* on Fuji apples under commercial CA storage with or without O₃

A. Total bacterial count; B. Yeast and mold count; Mean $\pm$ SEM, n=40

Impact of O₃ application on apple fruit quality

- ❑ External disorder
- ❑ Firmness was accessed with a fruit texture analyzer using a 1 cm diameter probe on a peeled area of ~3 cm² on both sun and shade side of the apples.
- ❑ Total soluble solids (TSS) were evaluated using Atago PR-32 digital brix refractometer
- ❑ Titratable acidity (TA) of fruit juice was measured with potentiometric titrator and results were expressed in malic acid (%).

Table 1. Fuji apples quality parameters at harvest and after 6 months of cold storage

Treatment	Weight (g)	Diameter (in)	Firmness (lbs)	TSS (% Brix)	TA (% malic acid)
At harvest					
	204 ± 10.1	3.0 ± 0.1	15.0 ± 0.2	3.0 ± 0.1	1.0 ± 0.1
After 6 months storage					
RA	188 ± 4.6 ^a	2.97 ± 0.03 ^a	10.0 ± 0.4 ^b	12.4 ± 0.8 ^a	0.173 ± 0.01 ^b
CA	183 ± 3.3 ^a	2.92 ± 0.03 ^b	13.8 ± 0.3 ^a	12.5 ± 0.5 ^a	0.232 ± 0.02 ^a
CA + O ₃	186 ± 4.3 ^a	2.95 ± 0.02 ^{ab}	13.7 ± 0.4 ^a	12.4 ± 0.8 ^a	0.220 ± 0.02 ^a

Means within a column with no common letter differ significantly ($P < 0.05$). Mean ± SD; n=40.

Table 2. External disorders analysis for Fuji apples after 6 months of cold storage

Treatment	External disorders (%)							
	Ozone burn	Sup scald	Lenticel decay	Rotten	Sunburn	Russet	CO ₂ damage	Clean
1 day at RT								
RA	0 ^a	15 ± 2.2 ^a	0 ^a	1 ± 0.4 ^a	23 ± 4.4 ^a	5 ± 2.8 ^a	0 ^a	58 ± 5.5 ^a
CA	0 ^a	5 ± 5.3 ^a	0 ^a	1 ± 0.9 ^a	20 ± 2.3 ^a	5 ± 1.3 ^a	0 ^a	70 ± 7.3 ^a
CA + O ₃	0 ^a	1 ± 0.4 ^a	0 ^a	1 ± 0.4 ^a	22 ± 2.9 ^a	7 ± 2.3 ^a	0 ^a	71 ± 4.3 ^a
7 day at RT								
RA	0 ^a	16 ± 6.2 ^a	0 ^a	1 ± 4.3 ^a	22 ± 2.1 ^a	5 ± 2.1 ^a	0 ^a	56 ± 8.1 ^a
CA	0 ^a	4 ± 2.5 ^a	0 ^a	0 ^a	16 ± 3.8 ^a	7 ± 2.4 ^a	0 ^a	74 ± 6.5 ^a
CA + O ₃	0 ^a	1 ± 0.4 ^a	0 ^a	0 ^a	23 ± 1.9 ^a	8 ± 1.9 ^a	0 ^a	68 ± 3.5 ^a

Means within a column with no common letter differ significantly ($P < 0.05$). Mean ± SD; n=200.

SUMMARY

- ❑ There is 1~2-Log reduction after 6 weeks of storage under a commercial storage environment.
- ❑ Ozone gas application in CA storage further enhances reduction, but can not completely eliminate *Listeria*.

A systematic/hurdle approach is needed to control *Listeria* spp. in apples.

- ❑ Ozone gas application in CA storage
  - Is beneficial in controlling natural decay.
  - Has minor impacts on apple fruit quality in the condition used in the current studies.

OTHER POTENTIAL APPLICATIONS

1. Food contacting surface sanitization with ozonated water
→ Antimicrobial efficacy against *L. monocytogenes* biofilm

WHAT IS A BIOFILM?

- ❑ Community of microorganisms which attaches to environmental surfaces, and develops a complex three-dimensional structure.
- ❑ Can be single culture or mixed cultures
  - Recognition of surface molecules between different bacterial cell types is needed.
- ❑ Biofilm contains
  - Microbial cells
  - Extracellular polysaccharide
  - Entrapped debris

BENEFITS OF LIVING IN A BIOFILM

- ❑ Functions through collective behavior and coordinated activity, which assists cell survival in stressful environments.
- ❑ Provides a relatively constant internal environment.
- ❑ More tolerance to antimicrobial sanitizers
- ❑ Easy to transmit genetic materials.
  - Increase conjugation within and between species.
  - Facilitate spreading of antibiotic resistance, virulence factors.

STAGES OF BACTERIAL BIOFILM FORMATION

Monroe D (2007) Looking for Chinks in the Armor of Bacterial Biofilms. PLoS Biol 5(11): e307

WHY IS BIOFILM A BIG CONCERN IN FOOD INDUSTRY?

- ❑ Provide a constant source of undesirable microorganisms
  - Spoilage microorganisms
  - Foodborne pathogens
- ❑ Reduction of heat transfer efficiency.
- ❑ Some microorganisms in biofilm cause corrosion of metals in pipelines and tanks.

Figure 1. *L. monocytogenes* biofilm formed on the selected surface observed under fluorescence microscope at 100x magnification.

Antimicrobial efficacy against *L. monocytogenes* single strain biofilm

Mean $\pm$ SEM, n=3, bar with different letters are significantly different at $P \leq 0.05$

Antimicrobial efficacy against *L. monocytogenes* single strain biofilm

Mean ± SEM, n=3, bar with different letters are significantly different at $P \leq 0.05$

QAC: Quaternary ammonium compound; PAA: Peroxyacetic acid

TAKE HOME MESSAGE

- ❑ Cold storage at RA or CA can not control *Listeria* on fresh apple during cold storage..
- ❑ Ozone gas application in CA storage enhances reduction, but can not completely eliminate *Listeria*.
- ❑ Ozone gas application in CA storage is beneficial in controlling natural decay
- ❑ Ozonate water is effective in eradicating surface contaminated *Listeria*.

ACKNOWLEDGEMENTS

Dr. Ines Hanrahan

Glade Brosi

Matt Miles

All apple growers and packers

Guardian Ozone Inc.

WASHINGTON STATE
UNIVERSITY
World Class. Face to Face.

Achour Amiri

**Assistant Professor
of Plant Pathology**

Ozone Conference

**Curicó, September
28th 2017**

Ozone Application to Control Fungal Diseases of Stored Fruit

- Introduction: Importance of pome fruit in the US. PNW
- Major Postharvest pathogens
- Current Management Strategies
- Past and current research on ozone for fruit treatments
- Ozone as a sanitizer
- Conclusions

WA Pome Fruit

65% of U.S. Apple

50% of U.S. Pear

\$7 billion annual crop value

Source: USDA-NASS (2016), WorldAtlas.com

WA Pome Fruit

- Central Washington: Columbia River
- Fertile irrigated-land
- Semi-arid climate: <70 mm (growing season)
- 90% conventional, 10% organic

Postharvest Diseases of Pome Fruit

Blue Mold

Gray Mold

Bull's Eye Rot

Speck Rot

Sphaeropsis

Yellow Rot

Mucor Rot

Trade issue complex disease

Blue Mold

Penicillium expansum
Penicillium sp.

- Typically postharvest
- Wound pathogen
- Soft and watery
- Profuse sporulation
- Sanitation: Rooms and bins
- Use of fungicides (conventional) postharvest

Economic impact: ~\$5 million

Gray Mold

Botrytis cinerea

- Pre and postharvest (nesting)
- Latent infections
- Field sanitation: **Key**
- Conventional: use of fungicides pre- and postharvest
- High risk for resistance development

Bull's Eye Rot

Neofabraea perennans (WA)

N. Alba (OR),

N. malicorticis,

Cyrtosporiopsis kienholzii

- Pre-harvest infections
- Cankers
- Latent infections (>4 months of storage)
- Wet pre-harvest conditions
- Orchard sanitation
- Quarantine: export problems (some species)

Speck rot: Phacidiopycnis washingtonensis, Phacidiopycnis piri (Pear)

- 2005
- Preharvest infections
- 2005: 4% total decay
- Quarantined pathogen
- Reported in Germany, Denmark, **Chile**
- Sources of inoculum: Crab apple pollinizers, cankers, twigs, mummies

Other major postharvest diseases

Blue mold

P. italicum

Green mold

P. digitatum

Brown rot

M. fructicola

Preharvest: 2 weeks

- Boscalid + pyraclostrobin
- Fluxapyroxad + pyraclostrobin
- Thiophanate-methyl
Ziram

Postharvest: 1-7 days

- Thiabendazole (TBZ)
- Pyrimethanil
- Fludioxonil/+ difenoconazole

- Very limited options
- Bio-pesticides: Limited long-term activity

Fungicide	Active agent	Agent type	Available in USA
Bio-Save	<i>Pseudomonas syringae</i>	Bacteria	+
Boni Protect	<i>Aureobasidium pullulans</i>	Yeast	- (new in Europe)
Candifruit	<i>Candida sake</i>	Yeast	-
Nexy	<i>Candida oleophila</i>	Yeast	-

- Good **sanitation** practices: orchards, bins, rooms
- Different marketing strategies

❑ Other postharvest alternatives

Method	Benefits	Limitations	Commercial use
UV-C	-Good sanitation -Induce host resistance	-Kills spores on surface -Lack of harmonization	+
Chemical elicitors	-Enhance fruit resistance -Natural products	-Wet application -Unstable efficacy -Not all allowed in organic	+/?
Sulfur dioxide	-Good efficacy against postharvest decay	-Fruit injury risks -Sulphite residue	+
Ozone	-Can ozone be an alternative?		+(gas)

- ❑ FDA approved in 2001 (USA) as a GRAS
- ❑ Activity against
  - ❑ Bacteria
  - ❑ Fungi
  - ❑ Viruses
  - ❑ Insects
- ❑ Inexhaustible sources: H₂O and O₂
- ❑ Strong oxidative properties

□ Factor affecting anti-microbial activity of ozone

- **Temperature:** Higher temperatures increase reactivity of O_3
  - Conflicting results on impact on microbial activity
- **pH:** better activity at **pH 5 to 7**
- **Humidity:** very important: HR>75% -best efficacy
- **Ozone consuming compounds:** O_3 more active on free or pure micro-organisms than when organic matter is present:
fruit? Wooden bins?

□ Potency of ozone against fungal pathogens

Pathogen	Disease	Host	Rate ppm (mg/L or ul/L)	Effect
<i>Botrytis cinerea</i>	Gray mold	Grape, apple, tomato, pear, carrot	0.1 to 5	Fair to good
<i>Penicillium digitatum</i>	Green mold	Citrus	0.3 to 200	Fair to good
<i>Penicillium italicum</i>	Blue mold	Citrus	0.3	Fair
<i>Penicillium expansum</i>	Blue mold	Apple	0.1 to 1	Poor to Fair
<i>Monilinia fructicola</i>	Brown rot	Peach	0.1 to 5	Fair
<i>Mucor piriformis</i>	Mucor	Peach	0.1 to 5	Good
<i>Colletotrichum gloeosporioides</i>	Anthraxnose	Papaya	1.5 to 5	Good
<i>Alternaria alternata</i>	Alternaria rot	Citrus, apple	0.1 to 5	Poor

Literature in the last 10 years

❑ Interaction of ozone with fungicides: grape

- Fumigation with ozone for 1 h

Fungicide	% Reduction in residue levels on grape fruit treated with ozone at	
	300 ppb	10,000 ppb
Boscalid	46	5
Iprodione	24	16
Fenhexamid	65	68
Cyprodinil	35	75
Pyrimethanil	52	83

Gabler et al. 2010; Karaca et al. 2012

Postharvest Diseases

Importance of inoculum size

- Inoculum of some pathogens persist

Postharvest Diseases

Importance of inoculum size

- ❑ **Room and bin sanitation is a key**
  - Inoculum size **at start** is crucial

Postharvest Diseases

The Pathogen

Management in Postharvest

❑ **Room and bin sanitation is a key**

➤ **Empty rooms**

Amiri et al. 2016.

Postharvest Diseases

The Pathogen

Management in Postharvest

❑ Room and bin sanitation is a key

➤ Empty rooms

Amiri et al. 2016.

□ Potency of ozone to reduce mycotoxins in processed apples

P. expansum

Patulin

Carcinogenic (cancer)

Yassen et al., Phytopathol. Mideter. 2015-54: 95-103

Cultivar	% Reduction in patulin production after 45 days on apple with ozone (0.5 ppm)	
	Non-inoculated	Inoculated
Gala	100	100
Golden Del.	100	40
Fuji	100	100

Mechanism: patulin biosynthesis by the fungus or degradation (oxidation) remain unknown

- ❑ **Limitations of ozone applications in Fruit plant pathology**
  - ❑ Diffusion: Works better on surface than in wounds
  - ❑ Phyto-toxicity at higher doses
  - ❑ Variability in efficacy with changing conditions

- Ozone can be included in management practices for some postharvest airborne diseases
- Ozone can reduce nesting during storage for latent infections
- Ozone can be very useful tool for fruit and facilities (rooms/bin) sanitation
- At low doses (≤ 100 ppb), ozone can be combined with fungicides
- Can wet ozone (OhxyPhog) increase efficacy?

- Daniel De Angelis
- Laxmi Pandit
- Aaron Hawkins
- Dakota McFadden
- Participating growers & packers

Achour Amiri
WSU-TFREC
1100 N. Western Av.
Wenatchee, WA 98801
+509-663-8181
a.amiri@wsu.edu

Thank you

Gracias

Importancia de Micotoxinas como Contaminantes de los Alimentos

Álvaro Flores Andrade

Departamento Nutrición y Alimentos/División de Políticas Públicas Saludables y Promoción
Ministerio de Salud

(+56 2) 2574 0474 – aflores@minsal.cl

Julio 2014

Fungi o Eumycota

- Responsables de la descomposición de la materia orgánica en casi todos los ciclos biológicos del planeta.
- Fundamentales para la vida en la tierra y sin ellos no existirían bosques, penicilina, pan, cerveza, vino, entre muchas otras cosas.

Fungi o Eumycota

Los miembros son unicelulares o filamentosos con pared celular.
Heterótrofos, que tienen digestión externa con absorción
Reproducción sexual y asexual.

Saccharomyces cerevisiae

Los filamentosos están formado por hifas septadas o sifonales.

Hongos como patógenos - Micosis

A pesar que son los mayores patógenos para plantas e insectos, no lo son para humanos. Las enfermedades producidas por los hongos en vertebrados se denominan genéricamente como micosis.

Hongos como patógenos - Micotoxicosis

- Mientras que la exposición a metabolitos tóxicos de los hongos por vía dietaria, respiratoria y otras produce las enfermedades llamadas micotoxicosis.

Micotoxicosis

- Las micotoxicosis son ejemplos de intoxicación por medios naturales y son análogas a las patologías causadas por exposición a pesticidas o metales pesados.
- Los síntomas de las micotoxicosis dependen del tipo de micotoxina, cantidad de micotoxina y duración de la exposición. Además, la edad, el estado de salud y el sexo del individuo expuesto.
- Los síntomas también dependen de otros factores como son los efectos sinérgicos (se potencian) entre diferentes toxinas, la genética del individuo expuesto y su estado nutricional.

Micotoxicosis

- Las micotoxicosis aumentan la vulnerabilidad de las personas a infecciones.
- Empeoran los efectos de la mal nutrición.
- No se conoce el número de personas afectadas por micotoxicosis.
- No son tranmisibles de persona a persona.
- La gran mayoría de las micotoxicosis ocurren por el consumo de alimentos contaminados con las micotoxinas.

Micotoxinas

- Todas las micotoxinas son sustancias naturales de bajo peso molecular (son moléculas pequeñas) producidas como metabolitos secundarios por hongos filamentosos.
- Son sustancias heterogeneas (diferentes entre sí) que comparten la capacidad de producir enfermedad y mortalidad.
- Entre 300 y 400 compuestos son considerados micotoxinas, pero solo una docena más o menos son relevantes para la salud animal y humana.
- Muchos antibióticos son metabolitos que afectan a las bacterias y no son considerados micotoxinas.

Micotoxinas

Arbitrariamente se excluyen de la Clasificación las toxinas que están presentes en hongos venenosos.

Amanita phalloides

Micotoxinas más importantes

- Aflatoxinas
- Fumonisinias
- Ocratoxina A
- Patulina
- Deoxinivalenol
- T2
- Zearalenona
- Citrinina

FIG. 1. Aflatoxin B₁.

FIG. 2. Citrinin.

FIG. 3. Ergotamine.

FIG. 5. Ochratoxin A.

FIG. 7. T-2 toxin.

FIG. 8. Deoxynivalenol.

FIG. 4. Fumonisin B₁.

FIG. 6. Patulin.

FIG. 10. Zearalenone.

Patulina

- Patulina es una micotoxina descubierta en 1943.
- Producida por ciertas especies de *Penicillium*, *Aspergillus*, *Byssochlamys* que crecen en frutas y vegetales.

Penicillium expansum; *P. patulum*

Productos contaminados

- Manzanas, jugo de manzanas y otros productos de manzanas
- Peras
- Duraznos
- Uvas

Se probó como antibiótico y actuaba sobre
varios tipos de bacterias

Signos de toxicidad aguda

- Agitación
- Nauseas
- Vómitos
- Ulceración y hemorragia
- En roedores la DL_{50} varía entre 29 y 55 mg/Kg de peso corporal.
- Aunque se sospecha efecto cancerígeno, la Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer de la Organización Mundial de la Salud considera que no es clasificable en cuanto a su carcinogenicidad para humanos. La evidencia es inadecuada en humanos e inadecuada o limitada en animales de experimentación.

Otros signos de toxicidad

- Genotoxicidad para varias pruebas, entre ellas: inducción de aberración cromosómica; mutaciones somáticas; retardo del ciclo celular.

Algunos estudios indican que la patulina impide la síntesis del DNA, lo que podría estar relacionado con su capacidad para inhibir las enzimas involucradas en la replicación del material genético.

- Inmunotoxicidad, por ejemplo, disminución de la actividad de células inmunitarias.
- Embriotoxicidad

Distribución de patulina en ratas

Ingestión oral de patulina
Marcada con C14

Fecas

Orina

CO₂ espirado por pulmones

Eritrocitos y tejidos blandos (bazo, riñones,
pulmones e hígado)

Figura 14.6

Aminoácido Cisteína

Ejemplos de inhibición de enzimas

- Reduce actividad de ATPasa, NaK ATPasa, Fosfatasa alcalina en diferentes órganos.
- Reduce la producción de fructosa-bisfosfato aldolasa en el hígado.
- Reduce la actividad de acetilcolinesterasa en cerebro.
- Inhibe la síntesis de proteínas y la prenilación de las proteínas.
- Inhibición de síntesis de insulina.

Resultados vigilancia micotoxinas

- Desde el 2014 hasta ahora se ha vigilado la presencia de patulina en productos terminados listos para el consumo y no se ha detectado.
- Se ha encontrado niveles sobre la norma en aflatoxina en especias (nuez moscada y merkén).
- Se ha encontrado niveles sobre la norma de ocratoxina en café y merkén.

Regulación de micotoxinas en el mundo

REPUBLICA DE CHILE
MINISTERIO DE SALUD
DIVISION JURIDICA
Mmh.

**REGLAMENTO SANITARIO DE
LOS ALIMENTOS**

DTO. N° 977/96

Publicado en el Diario Oficial de 13.05.97

<http://bcn.cl/1uumz>

Párrafo IV¹⁵²
De las micotoxinas

ARTÍCULO 169.- Las micotoxinas que se indican a continuación no podrán sobrepasar los siguientes límites:¹⁵³

Micotoxinas	Alimento Asociado	Límite
Aflatoxinas totales (B1 B2 G1 G2)	Cereales y sus derivados; los siguientes tipos de especias: Capsicum, Pimienta, Nuez Moscada, Jengibre y Cúrcuma; y los siguientes frutos secos: maní, almendras, nueces, avellanas, pistachos, higos secos y nueces de Brasil	10 ppb
Aflatoxina M1	Leche cruda, leche natural tratada térmicamente y leche para la fabricación de productos lácteos	0,5 ppb
Zearalenona	Cereales y sus derivados	200 ppb
Patulina	Jugos o zumos, concentrados, néctares, compota y puré de manzanas, peras, peras asiáticas, nísperos y membrillos	50 ppb
Ocratoxina	Cereales y sus derivados; cacao; pasas, jugos o zumos, néctares y concentrado de uva; y café en grano	5 ppb
	Café soluble (café instantáneo)	10 ppb
Deoxinivalenol	Cereales y sus derivados	750 ppb
Fumonisinias	Maíz no elaborado	4000 ppb
	Maíz y sus derivados para consumo directo	1000 ppb

Alimento contaminado

ARTÍCULO 101.- Alimento contaminado es aquel que contenga:

- a) microorganismos, virus y/o parásitos, sustancias extrañas o deletéreas de origen mineral, orgánico o biológico, sustancias radioactivas y/o sustancias tóxicas en cantidades superiores a las permitidas por las normas vigentes, **o que se presuman nocivas para la salud;**
- b) cualquier tipo de suciedad, restos, excrementos;
- c) aditivos no autorizados por las normas vigentes o en cantidades superiores a las permitidas.

Comité para la Actualización del RSA

CRUCH
INTA
SOCHMHA
SOCHINUT

CONADECUS

MINSAL
SEREMIS
ISP
SERNAC
DIRECON
ACHIPIA

SOFOFA
ASACH

Agenda

Presentación y discusión de propuestas y antecedentes

Elaboración de borrador de modificación

Consulta pública nacional y/o internacional

Consolidación de las observaciones y respuesta de cada una aceptando o rechazando el comentario

Elaboración de borrador de decreto

Propuesta definitiva de la División Jurídica

C O D E X A L I M E N T A R I U S

Normas internacionales de los alimentos

Organización Mundial de la Salud

Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura

Google Custom Search

[Página principal](#)

[Sobre el Codex](#)

[Miembros y observadores](#)

[Comités](#)

[Reuniones e Informes](#)

[Cartas circulares](#)

[Documentos de información](#)

[E-Working Groups](#)

[Normas Oficiales](#)

[Fondo Fiduciario del Codex](#)

[FAO/OMS](#)

[Procedimientos y Estrategias](#)

[Bases científicas para el Codex](#)

[Contacto y Enlaces](#)

¿Qué es el Codex Alimentarius?

El Codex Alimentarius o "Código alimentario" fue establecido por la FAO y la Organización Mundial de la Salud en 1963 para elaborar normas alimentarias internacionales armonizadas, que protegen la salud de los consumidores y fomentan prácticas leales en el comercio de los alimentos. [Más información...](#)

¿Cuáles son las ventajas de las normas del Codex?

Las normas del Codex garantizan que los alimentos sean saludables y puedan comercializarse. Los 188 miembros del Codex han negociado recomendaciones con fundamento científico en todos los ámbitos relacionados con la inocuidad y calidad de los alimentos: higiene de los

Normas recientes del Codex

- [CAC/GL 2](#) Nutrition Labelling
- [CAC/GL 87](#) Salmonella
- [CAC/GL 19](#) Food Safety Emergencies
- [CAC/GL 88](#) Control of Foodborne Parasites
- [CAC/MISC 6](#) Specifications for Food Additives
- [CAC/RCP 51](#) Mycotoxin Contamination in Cereals

Publicaciones

Descubra cómo los textos del Codex contribuyen a garantizar la seguridad de los alimentos y asegurar prácticas equitativas en el comercio de

Últimas noticias

[New Chair and Vice-Chairs to focus on strengthening participation in Codex](#)
29 Aug 2017 - Rome Tuesday 29th August 2017 In a letter to all member countries sent via the six Regional [ ]

[CAC40 Chairperson's Side Event](#)
22 Jul 2017 - Ms Awilo Ochieng Pernet, Chairperson of the Codex Alimentarius Commission, opened the last side event [ ]

[The science that leads to Codex food safety standards](#)
21 Jul 2017 - Two officers illustrated for the Codex Alimentarius Commission, during its 40th session, the way FAO [ ]

[Should Codex set standards for alcoholic beverages?](#)
21 Jul 2017 - The World Health Organization (WHO) led a side event at the 40th Session of the [ ]

[Whole-genome sequencing – the future of food safety detection?](#)
21 Jul 2017 - The Food and Agriculture Organization (FAO) together with the World Health Organization (WHO) led a [ ]

[Archivo de noticias](#)

- [Página principal](#)
- [Sobre el Codex](#)
- [Miembros y observadores](#)
- Comités**
- [Reuniones e Informes](#)
- [Cartas circulares](#)
- [Documentos de información](#)
- [E-Working Groups](#)
- [Normas Oficiales](#)
- [Fondo Fiduciario del Codex
FAO/OMS](#)
- [Procedimientos y Estrategias](#)
- [Bases científicas para el Codex](#)
- [Contacto y Enlaces](#)
- [Login](#)

Lista de los comités del Codex: Activo

Activo ▼

Comisión del Codex Alimentarius		
CAC	Comisión del Codex Alimentarius	Activo
Comité ejecutivo		
CCEXEC	Comité Ejecutivo de la Comisión del Codex Alimentarius	Activo
Comités de Asuntos Generales		
CCCF	Comité del Codex sobre Contaminantes de los Alimentos	Activo
CCFA	Comité del Codex sobre Aditivos Alimentarios	Activo
CCFH	Comité del Codex sobre Higiene de los Alimentos	Activo
CCFICS	Comité del Codex sobre Sistemas de Inspección y Certificación de Importaciones y Exportaciones de Alimentos	Activo
CCFL	Comité del Codex sobre Etiquetado de los Alimentos	Activo
CCGP	Comité del Codex sobre Principios Generales	Activo
CCMAS	Comité del Codex sobre Métodos de Análisis y Toma de Muestras	Activo
CCNFSDU	Comité del Codex sobre Nutrición y Alimentos para Regímenes Especiales	Activo
CCPR	Comité del Codex sobre Residuos de Plaguicidas	Activo
CCRVDF	Comité del Codex sobre Residuos de Medicamentos Veterinarios en los Alimentos	Activo
Comités de Productos		
CCCPL	Comité del Codex sobre Cereales, Legumbres y Leguminosas	Activo
CCFFV	Comité del Codex sobre Frutas y Hortalizas Frescas	Activo
CCFO	Comité del Codex sobre Grasas y Aceites	Activo
CCMMP	Comité del Codex sobre La Leche y Los Productos Lácteos	Activo
CCPFV	Comité del Codex sobre Frutas y Hortalizas Elaboradas	Activo
CCS	Comité del Codex sobre Azúcares	Activo
CCSCH	Comité del Codex sobre Especies y Hierbas Culinarias	Activo
Grupos Intergubernamentales Especiales		
TFAMR	Grupo de Acción Intergubernamental Especial del Codex sobre la Resistencia a los Antimicrobianos	Activo
Comité Regional de Coordinación		
CCAFRICA	Comité Coordinador FAO/OMS para África	Activo

<http://www.fao.org/fao-who-codexalimentarius/committees/es/>

Búsqueda

Portada Acerca de la OMC Noticias y eventos **Temas comerciales** Miembros de la OMC Documentos, datos y recursos La OMC y usted

portada — temas comerciales — msf — texto del acuerdo

MEDIDAS SANITARIAS Y FITOSANITARIAS: TEXTO DEL ACUERDO

Acuerdo sobre la aplicación de medidas sanitarias y fitosanitarias

Los Miembros,

Reafirmando que no debe impedirse a ningún Miembro adoptar ni aplicar las medidas necesarias para proteger la vida y la salud de las personas y los animales o para preservar los vegetales, a condición de que esas medidas no se apliquen de manera

Notas:

- 1 En el presente Acuerdo, la referencia al apartado b) del artículo XX incluye la cláusula de encabezamiento del artículo ([volver al texto](#)).
- 2 A los efectos del párrafo 3 del artículo 3, existe una justificación científica si, sobre la base de un examen y evaluación de la información científica disponible en conformidad con las disposiciones pertinentes del

Búsqueda

Obstáculos técnicos al comercio

El objetivo del Acuerdo sobre Obstáculos Técnicos al Comercio (Acuerdo OTC) es que los reglamentos técnicos, las normas y los procedimientos de evaluación de la conformidad no sean discriminatorios ni creen obstáculos innecesarios al comercio. Al mismo tiempo, el Acuerdo reconoce el derecho de los Miembros de la OMC a aplicar medidas para alcanzar objetivos normativos legítimos, tales como la protección de la salud y la seguridad de las personas o la protección del medio ambiente. El Acuerdo OTC recomienda firmemente a los Miembros que basen sus medidas en normas internacionales como medio de facilitar el comercio. Las disposiciones sobre

NOVEDADES

- 13 de junio de 2017 [Evaluación de riesgos](#)
- 28 de marzo de 2017 [Thematic Session on Conformity Assessment Procedures](#)
[Thematic Session on Good Regulatory Practice](#)
- 9 de noviembre de 2016 (Thematic Session) [Regulatory cooperation](#)

FDsys:
GPO's Federal Digital System
 About FDsys
 Search Government Publications
 Browse Government Publications

e-CFR Navigation Aids

[Browse / Search Previous](#)

- Browse
- Simple Search
- Advanced Search
  - * Boolean
  - * Proximity
- Search History
- Search Tips
- Corrections
- Latest Updates
- User Info
- FAQs
- Agency List
- Incorporation By Reference

Related Resources

ELECTRONIC CODE OF FEDERAL REGULATIONS

View past updates to the e-CFR.
 Click here to learn more.

e-CFR data is current as of September 7, 2017

Title	Volume	Chapter	Browse Parts	Regulatory Entity
Title 21 Food and Drugs	1	I	1-99	FOOD AND DRUG ADMINISTRATION, DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES
	2		100-169	
	3		170-199	
	4		200-299	
	5		300-499	
	6		500-599	
	7		600-799	

Quick search: insert free text, CELEX number or descriptors. Use "" for exact matches.

Advanced search

EUROPA > EU law and publications > EUR-Lex > Summaries of EU Legislation > Food safety > Search results

Home Official Journal EU law and related documents National law Legislative procedures More

Refine query

You have selected:

- Summaries of EU Legislation x
- Food safety: general provisions x
- Food safety x
- General specific provisions x

Last review - by year

- 2015 (3)
- 2008 (1)
- 2009 (1)
- 2017 (1)

By Eurovoc (level 3)

- consumer (4)
  - environmental policy (3)
  - foodstuff (3)
  - environmental protection (3)
  - agricultural product (2)
- See more...

Search criteria

Food safety

Subdomain: Summaries of EU Legislation, Summary by topic, 1st level: Food safety, Summary by topic, 2nd level: Food safety: general provisions, Summary by topic, 3rd level: General specific provisions

- Edit search
- Save to My searches
- Create in My RSS feeds
- Save to My items

Sort by Relevancy Descending

Results 1 - 6 of 6 Export selection/Export all Change displayed metadata Clear selection

Safe food and animal feed

Summary of EU Legislation

Direct text access: HTML

Date of last review: 25/11/2015

My EUR-Lex

- Sign in or Register
- My recent searches (0)
- Predefined RSS feeds
- Webservice registration
- Online tutorials
- Statistics
- We'd like to hear from you

This website uses profilation cookies to help us improve your experience when visiting it. By proceeding with the navigation you agree to our use of cookies. For more information about how cookies work and disable them, please read here: Privacy & Cookies.

OK

IPCS INCHEM - Joint Expert Committee on Food Additives (JECFA) - Monographs & Evaluations www.inchem.org/pages/jecfa.html

Search this site

Search

Subscribe to the newsletter

First Name*

Last Name*

Food Standards Code

Industry

Consumer

Our science

About us

Home > Food Standards Code

Food Standards Code

- Applications to change the Code
- Changing the Code
- Food safety standards
- Infant formula standard review
- Microbiological limits
- Our proposals to change the Code
- Primary Production and Processing information
- User guides to the Food Standards Code

- Industry
- Consumer
- Our science

Food Standards Code

The standards in the Australia New Zealand Food Standards Code are legislative instruments under the *Legislation Act 2003*. The authoritative versions of these standards are on the Australian Government Federal Register of Legislation or via the links below.

You can access Food Standards Gazette notices here

To contact us via email about the Food Standards Code please click here.

FSANZ does not provide advice on compliance with the Code. Read the list of agencies and departments responsible for enforcement.

▶ Accessing the standards

▶ Accessing the Code

- Chapter 1: Introduction and standards that apply to all foods
- Chapter 2: Food standards
- Chapter 3: Food safety standards (Australia only)
- Chapter 4: Primary production standards (Australia only)
- Schedules

PART 1.1 Preliminary

- Standard 1.1.1 Structure of the Code and general provisions
- Standard 1.1.2 Definitions used throughout the Code

INFORMACIÓN PASADIAS
APS 2017

Establecimientos de Salud

Farmacias de Turno

Portal Empleos Públicos Servicio Civil

Gobierno Transparente

Solicitud de información Ley de Transparencia

Plataforma de Ley del Lobby

Consultas Públicas Vigentes

Plataforma de Atención Ciudadana

Comisiones en vivo (+Transparencia)

Enlaces rápidos

MEDICAMENTOS GARANTIZADOS Y A TIEMPO

FONDO DE

LEY RICARTE SOTO

Infórmate sobre el proyecto de
Despenalización

2 de diciembre de 2015

Consultas públicas

CONSULTAS PÚBLICAS VIGENTES.

• NUEVO "CONSULTA PÚBLICA PROPUESTA DE MODIFICACIÓN DE LOS ARTÍCULOS 216, 217 y 218 DEL REGLAMENTO SANITARIO DE LOS ALIMENTOS, DECRETO SUPREMO N° 977/96 DEL MINISTERIO DE SALUD" sobre definición y características que deben cumplir la leche y crema en polvo.

"Esta propuesta estará publicada por 60 días, desde el 21 de septiembre de 2017 hasta el 20 de noviembre de 2017"

"Las observaciones deben ser enviadas a aflores@minsal.cl"

[Descargar propuesta](#)

[Descargar formulario de observaciones](#)

• NUEVO "PROPUESTA DE REGLAMENTO DE RÉGIMEN DE CONTROL SANITARIO"

Síguenos

- Twitter** @ministeriosalud
- YouTube** /ministeriosaludchile
- Flickr** minsal
- Facebook** Minsal

Información Pasantias
APS 2017

Establecimientos de Salud

Farmacias de Turno

Portal Empleos Públicos Servicio Civil

Gobierno Transparente

Solicitud de información Ley de Transparencia

Plataforma de Ley del Lobby

Consultas Públicas Vigentes

Plataforma de Atención Ciudadana

Comisiones en vivo (+Transparencia)

Enlaces rápidos

MEDICAMENTOS GARANTIZADOS Y A TIEMPO

FONDO DE

LEY RICARTE SOTO

Infórmate sobre el proyecto de
Despenalización

14 de diciembre de 2015

MINSAL en vivo

Más transparencia y probidad pública

En esta página encontrará las transmisiones en vivo de Comisiones Asesoras del Ministerio de Salud.

Se trata de una iniciativa de la Subsecretaría de Salud Pública, cuyo propósito es contribuir a la transparencia y probidad desde el Ministerio de Salud.

Próxima Transmisión:

Comité Reglamento Sanitario de Alimentos.

Martes 12 de septiembre / 10:00 horas.

A PIN/Password is required to view

PIN/Password

Síguenos

Twitter @ministeriosalud

YouTube /ministeriosaludchile

Flickr minsal

Facebook Minsal

Fechas	Temas
14 de marzo	
28 de marzo	
11 de abril	Asesor de inocuidad
	Ampliación alcance Título I para la internación de materias primas
25 de abril	
9 de mayo	Artículo 105
23 de mayo	
6 de junio	Condiciones de almacenamiento
20 de junio	Condiciones de almacenamiento
	Alinear lista de Aceites exóticos con los establecidos en la Unión Europea y Codex Alimentarius. Estos aceites están aprobados en Codex Alimentarius y en la Unión Europea, y son específicamente los de Mango , Sal y Kokum.
4 de julio	

18 de julio	Clasificación de alimentos		
	Notificación a la Autoridad Sanitaria de cierre de establecimientos de alimentos		
1 de agosto		Título XXVIII párrafo III	Leche en polvo
29 de agosto	Micotoxinas en alimentos	Leche en polvo	
		Definición alimento listo para el consumo	
12 de septiembre	Alcohol en alimentos		Marinado en carnes
	Norma técnica alimentos y materias primas		
26 de septiembre	alimentarias nuevas	Micotoxinas en alimentos	
10 de octubre	Metales pesados	Toxinas marinas	
24 de octubre			
7 de noviembre			
	Párrafo III del Título II		
21 de noviembre	Envases y utensilios		
	Parámetros microbiológicos/elaboración TDR	Inclusión de aditivos naturales chilenos al Título III	
5 de diciembre			
19 de diciembre			

LA PROPUESTA

Consideraciones:

- Se revisaron las normativas de UE, USA, Brasil, China, Japón y CODEX
- Se consideró los consumos de los distintos productos en Chile.
- Se añadió Aflatoxina B1, separada de Aflatoxinas totales.
- Se incluyeron límites para alimentos para lactantes y niños pequeños
- Se incluyeron alimentos de consumo importante en Chile.
- Aún no tenemos evidencia para micotoxinas tales como T2 y Citrulina.
- Existe evidencia en resultados para las micotoxinas y alimentos propuestos.

LA PROPUESTA

ARTÍCULO 169.- Las micotoxinas que se indican a continuación no podrán sobrepasar los siguientes límites:¹

Alimento Asociado	Contenidos máximos (ppb)		
	B1	Suma B1, B2, G1 y G2	M1
Aflatoxinas			
Cereales y sus derivados	2	4	-----
Los siguientes tipos de especias: Capsicum, Pimienta, Nuez Moscada, Jengibre y Cúrcuma	5	10	-----
Los siguientes frutos secos: maní, almendras, nueces, avellanas, pistachos, higos secos y nueces de Brasil	5	10	-----
Leche cruda, leche natural tratada térmicamente y leche para la fabricación de productos lácteos	-----	-----	0,5
Alimentos a base de cereales transformados y alimentos para lactantes y niños de corta edad	0,1	-----	-----
Alimentos dietéticos destinados a usos médicos especiales dirigidos específicamente a los lactantes	0,1	-----	-----
Preparados para lactantes y preparados de continuación, incluidas la leche para lactantes y la leche de continuación	-----	-----	0,25
Ocratoxina A			
Cereales y sus derivados		5	
Legumbres		10	
Cacao		5	
Pasas		10	
Jugos o zumos, néctares y concentrado de uva		2	
Café en grano		5	
Café soluble (café instantáneo)		10	
Alimentos elaborados a base de cereales y alimentos infantiles para lactantes y niños de corta edad		0,5	
Alimentos dietéticos destinados a usos médicos especiales dirigidos específicamente a los lactantes		0,5	
Especias, incluidas especias desecadas			
Pimienta blanca y negra, nuez moscada, jengibre, cúrcuma		15	
<i>Capsicum spp.</i> , desecados, enteros o pulverizados		20	
Mezclas de especias que contengan una de estas especias		15	
Fumonisinias			
Maíz y alimentos a base de maíz destinados al consumo humano directo		1000	
Cereales para el desayuno a base de maíz		800	
Alimentos elaborados a base de maíz y alimentos infantiles para lactantes y niños de corta edad		200	

LA PROPUESTA

Maíz no elaborado	4000
Patulina	
Zumos de frutas, zumos de frutas concentrados reconstituidos y néctares de frutas	50
Productos sólidos elaborados con manzanas, incluidos la compota y el puré de manzana destinados al consumo directo	25
Zumo de manzana y productos sólidos elaborados a base de manzanas, incluidos la compota y el puré de manzana destinados a los lactantes y niños de corta edad	10
Alimentos infantiles distintos de los alimentos elaborados a base de cereales para lactantes y niños de corta edad	10
Deoxinivalenol	
Cereales y sus derivados	750
Pan (incluidos pequeños productos de panadería), pasteles, galletas, aperitivos de cereales y cereales para desayuno	500
Alimentos elaborados a base de cereales y alimentos infantiles para lactantes y niños de corta edad	200
Zearalenona	
Cereales y sus derivados	200
Pan (incluidos pequeños productos de panadería), pasteles, galletas, aperitivos de cereales y cereales para desayuno	50
Alimentos elaborados a base de cereales y alimentos infantiles para lactantes y niños de corta edad	20

Ministerio de
Salud

Gobierno de Chile

Gracias

Ozone Fundamentals & Disinfection Technologies

Matt Lowe
Sales Engineer

GUARDIAN
OZONE

Matt Lowe, Sales Engineer

Biochemistry & Cell Biology Degree from the University of California San Diego

18 Years Experience in Ozone Applications in the Food & Beverage Industries

- Primary focus in the produce industry for 10 years
- Washington and California fresh produce
  - *Tree Fruit*
  - *Stone Fruit*
  - *Citrus*
  - *Table Grapes*
- Co-developed current best practices and system design for produce cold storage and packing line applications

Ozone 101: The Basics

- Symbol is O_3
- Triatomic molecule
- Highly reactive form of oxygen gas
- Very strong oxidizer
- Denser than air
- Deep blue color when liquefied
- Strong odor
- Produced in nature by lightning storms and UV radiation in the upper atmosphere
  - Man-made production mimics nature through corona discharge and UV type ozone generators

Comparison of Common Chemical Disinfectants

Electrochemical Oxidation Potential

Based on the Standard Hydrogen Electrode (SHE)

Comparison of Four Main Chemical Disinfectants:

Bacterial Kill Efficacy

- Log reduction time (LRT): time (in seconds) required to reduce bacterial populations by 1 log at 21 - 23°C under the conditions tested

Treatment	<i>E. coli</i> O157:H7	<i>L. monocytogenes</i>
Ozone (3 ppm)	16 ± 0.31	15 ± 0.26
Chlorine Dioxide (5 ppm)	18 ± 0.31	19 ± 0.24
CTP (200 ppm chlorine)	22 ± 0.19	27 ± 0.18
Chlorine Dioxide (3 ppm)	24 ± 0.20	25 ± 0.21
CTP (100 ppm chlorine)	31 ± 0.13	35 ± 0.32
Peracetic Acid (80 ppm)	65 ± 0.21	70 ± 0.17

Source: Journal of Food Protection, Vol 67, No. 4, 2004, Pages 721-731

Ozone Biocidal Behavior

Before Ozone Treatment

After Ozone Treatment

1. Ozone oxidizes cell membrane, causing osmotic bursting
2. Ozone continues to oxidize enzymes and DNA

Ozone Sanitation Efficacy National Sanitation Foundation (NSF)

Aqueous ozone (ozone dissolved in a water solution) was 3rd party tested by the NSF Toxicology Group for hard surface sanitation antimicrobial efficacy

- NSF conducted studies according to EPA-established AOAC Official Methods 961.02 and 960.09, Germicidal Spray Products as Disinfectants, and Germicidal & Detergent Sanitizing Action of Disinfectants test procedures

Organism	Reduction
<i>Trichophyton mentagrophytes</i> (ATCC 9533)	6 log (99.9999%)
<i>Salmonella choleraesuis</i> (ATCC 10708)	6 log (99.9999%)
<i>Staphylococcus aureus</i> (ATCC 6538)	6 log (99.9999%)
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> (ATCC 15442)	6 log (99.9999%)
<i>Campylobacter jejuni</i> (ATCC 33250)	4 log (99.99%)
<i>Listeria monocytogenes</i> (ATCC 7644)	4 log (99.99%)
<i>Aspergillus flavus</i> (ATCC 9296)	4 log (99.99%)
<i>Brettanomyces bruxellensis</i> (ATCC 10560)	4 log (99.99%)
<i>Escherichia coli</i> * (ATCC 11229)	5 log (99.999%)

Ozone Injection Skid Design

Ozone Injection Skid Design

Dissolving the Gas In Water

Venturi

DGR

88% MTE

3-5% MTE

Applications for Ozone Use with Tree Fruit

Fruit Packing

- Direct Product Disinfection
  - *Ozone Rain Pan*
  - *Hydrocooler Flume Systems (Cherries)*
  - *Apple Flume Treatment Systems*
    - Recirculation & Filtration

- Facility Sanitation
  - *Plant equipment sanitation*
    - Ozone Wash-down for environmental sanitation

Fruit Storage

- Product Storage
  - *Cold Storage Ozonation*
  - *OxyPhog Treatment*

- Storage Room Pre-Treatment
  - *OxyPhog Treatment*

Direct Product Disinfection: Spray Bar Technology

Originally designed for liquid chemical applications

- Not suited for ozone application (gas dissolved in water)

Limited disinfection efficacy

- Ozone loss due to off-gassing

Challenges:

- Clogged nozzles
- Inconsistent flow and improper flow hydraulics
- Both of these lead to diminished disinfection capability with ozone

	Spray Bars	% O ₃ Loss
Balance Tank	2.00 ppm	
Distribution Point	1.75 ppm	12.5%
On Fruit	0.50 ppm	75.0%

Ozone Rain Pan

- Decreased ozone off-gas
  - *Less than 0.3 ppm loss from balance tank*
- Decreased rate of off-gas allows for a broader ozone dose range of 1 - 5 ppm
- Low pressure application
- Better coverage/wetting
  - *Increased disinfection efficacy*
- Water recovery for reuse

	Rain Pan	% O ₃ Loss
Balance Tank	2.41 ppm	
Distribution Point	2.40 ppm	0.40%
On Fruit	2.17 ppm	<10%

Rain Pan vs. Spray Bars

	Spray Bars	% O ₃ Loss	Rain Pan	% O ₃ Loss
Balance Tank	2.00 ppm		2.41 ppm	
Distribution Point	1.75 ppm	12.5%	2.40 ppm	0.40%
On Fruit	0.50 ppm	75.0%	2.17 ppm	<10%

Off-gas Rate Comparison at 10 gpm

Rain Pan vs. Spray Bars

Greater product coverage means greater disinfection

Diagram showing two stage cleaning process

Rain Pan

Rain Pan

CT Value:

- Used to assess the disinfection efficiency in water treatment
- Measure of disinfection “power,” or ozone residual (mg/L (ppm)), times time (min)

Spray Bars:

- 1 - 2 seconds of contact time
- 2 mg/L O₃ in the contact tank
- 0.5 mg/L O₃ on the fruit

Rain Pan:

- 5 - 6 seconds of contact time
- 2 mg/L O₃ in the contact tank
- 1.7 mg/L O₃ on the fruit

$$\frac{0.5\text{mg}}{1\text{L}} \left| \frac{2\text{sec}}{60\text{sec}} \right| \frac{1\text{min}}{60\text{sec}} = 0.017\text{mg*min/L}$$

$$\frac{1.7\text{mg}}{1\text{L}} \left| \frac{6\text{sec}}{60\text{sec}} \right| \frac{1\text{min}}{60\text{sec}} = 0.17\text{mg*min/L}$$

10 times the disinfection capability

Ozone Disinfection Cherry Packing – Rain Pan

Ozone Disinfection Cherry Packing - Flume

- The ozone injection system continuously treats the final stage cherry hydrocooler flume water.
- Maintains minimal microbial levels with no chemical fungicide use.
- Maintains best possible final transport water for cherries prior to packing.
- Demonstrated fruit quality on overseas shipments (21 days in transit + 7 days to retail) with no chemical fungicide application

Ozone Surface Sanitation

- The same ozone water system performs double duty during the cleaning shift.
- Used for surface sanitation of equipment (fruit contact surfaces), floors, drains, etc.
- Ozone can be applied as a SIP process via fixed application and manually via spray gun/hose stations.
- It is considered a final antimicrobial rinse, requiring no additional rinse step.

Ozone Cold Storage

Ozone has been shown to be effective at reducing fungal spore production

- Penicillium (expansum, digitatum (green mold), italicum (blue mold))

Penicillium digitatum

Penicillium italicum

- Botrytis cinerea (grey mold)
- Monilinia fructicola

Low levels of ozone (75 - 100 ppb) in cold storage:

- Spoilage Benefit: Controls spoilage by reducing mold nesting
- Food Safety Benefit: Bacteria reduction (*Listeria*)

Ozone Tree Fruit Cold Storage

The History

1995

- Guardian begins manufacturing ozone generation systems. First ozone installation was for commercial laundry in Dallas, TX

1996

- Guardian installs first cold storage ozone system in Vidalia, GA for onion storage with continuation into potato storage.

2006

- Guardian expands cold storage ozone systems for Kiwifruit, stone fruit, table grapes, citrus, general vegetables, etc.

2011

- Guardian reintroduces ozone for apple cold storage in WA following PurFresh exit
- Extensive engineering investment in new programming and hardware to maximize ozone set point control and reduce risk of product damage

2017

- Installed base of 320 CA rooms & 24 aqueous based packing lines using ozone

Ozone Cold Storage Integration

Maximizing Results and Product Safety

Best Practices for Post Harvest Fruit Storage

- ISO and UL-508A Accredited Manufacturer
- Ozone Monitoring
  - *Technology: UV Absorption Photometric*
  - *Sample filtration and moisture removal*
  - *NIST traceable calibration on annual basis*
- Faults and Fail Safes
  - *Ozone level above setpoint too long*
  - *Ozone level below setpoint too long*
  - *Ozone analyzer fault*
- Ozone outlet valves with adjustable flow meters for each room being treated to set maximum flow to a room
- Interlocks Directly to Room Fan Controller Relay

Ozone Cold Storage Integration

Maximizing Results and Product Safety

Ozone Generation Hardware

- Ozone generated and applied automatically on-site via Centralized System (treats entire facility)
- Plasma Block Corona Discharge technology
- Integrated oxygen concentrator
- Diagnostics and Fault Detection
  - *Oxygen purity, flow rate, pressure*
- Ozone outlet valves with adjustable flow meters for each room being treated
- Interlocks to Room Fans

Ozone Cold Storage Integration

Maximizing Results and Product Safety

Ozone Generation Software

- Automated ozone delivery valve modulation via PID loop algorithm
  - *Designed to maintain ozone level in room to within 10% of setpoint*
  - *Auto-tuning function to make fine adjustments on individual rooms*
- Faults and Fail Safes
  - *Ozone level above setpoint too long*
  - *Ozone level below setpoint too long*
  - *Ozone analyzer fault*

Touchscreen Operation Human Machine Interface (HMI)

Control PID - Current Generation

Control PID - Next Generation HMI

Guardian Ozone Technology

Controls Integration

Controls Are Key:

- Built-In System Process Control Capability
- Integrated Ozone Instrumentation Suite (O₂ Mass Control, Hi-Range O₃, Coolant flow, Temp, Pressure, etc)
- Ozone Cell Level Real-time Control / Monitoring and Diagnostics of ALL Performance Characteristics
- Ability to Integrate O₃ From Multiple Independent Dosing Points
- Constant O₃ %BW @ Any Output (from 0-100% Turn-Down) = True “Demand Following” Performance
- Remote Operation, Diagnostics & Troubleshooting

GENERATOR OVERVIEW

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
FDM (S)
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
POWER (KG)
2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
FDM (S)
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
POWER (KG)
2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400

Detail Table BACK

Cold Storage Application PlasmaBlock® Ozone Generator

Cold Storage Application QuadBlock® Ozone Generator

OhxyPhog – Facility Sanitation

CA and Packing Room Sanitation

- Patented application nozzle
- Creates hydroxyl radicals = greater oxidizing potential than ozone alone
- Ozone's ability to kill molds and bacteria is enhanced by high relative humidity levels

OhxyPhog

Patented, three-fluid nozzle

- Combines air, water & oxidant
  - *Accelerates decomposition of ozone to hydroxyl radicals*
- Atomizes water at very low pressure
  - *Standard nozzle - 2 psi*
  - *Low Volume nozzle - 20 psi*

OhxyPhog

- What is a Hydroxyl Radical?
  - Oxygen & Hydrogen bonded together
  - Oxygen has 6 electrons in outer shell
  - Leaves one electron unpaired
  - Is Neutral
  - **Unpaired electrons are highly reactive**
  - **Very high oxidation potential**
- How is it different from a Hydroxyl Ion?
  - Gains that extra electron
  - Has a negative charge
  - Not as reactive as a Hydroxyl Radical

hydroxyl
radical
[•OH]

hydroxyl
ion (OH⁻)

OhxyPhog

Oxidant	Oxidation (oxidant potential voltage)	Relative Oxidation (potential power)
Fluorine	3.06	2.25
Hydroxyl radical ($\bullet\text{OH}$)	2.80	2.05
Atomic oxygen (O)	2.42	1.78
Ozone (O_3)	2.07	1.52
Hydrogen peroxide (H_2O_2)	1.77	1.30
Permanganate	1.67	1.23
Chlorine dioxide	1.50	1.10
Chlorine gas	1.36	1.00
Oxygen (O_2)	1.23	0.90
Hypochlorite	0.94	0.96

OhxyPhog Application

Ozone Summary

- **Three Types of Ozone Application**
  - **Water**
    - *Packing Line Brush Bed via Rain Pan*
    - *Flume Systems*
    - *Facility Sanitation*
  - **Gas**
    - *CA Cold Storage Rooms*
  - **Vapor (OhxyPhog)**
    - *Environmental Sanitation of Cold Storage and Packing Rooms*
- **Effective Against Bacteria and Mold**
- **Organic Approved**
- **Generated On Site**
- **No Chemical Byproducts**

Thank You

Matt Lowe
Sales Engineer
805-835-5272
mattlowe@guardianmfg.com

ANEXO 4: Encuestas de Satisfacción

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer					X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer			X		
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento				X	
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento				X	
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:				X	
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer			X		X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:				X	
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer					X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:				X	
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer					X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento				X	
Nivel de conocimientos adquiridos			X		
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer			X		
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:				X	
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento				X	
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento				X	
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer					X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Como comentario mencionar que en algunas ocasiones la traducción no fue óptima, lo que hizo que algunas ideas mencionadas por los expositores no quedaran claras o inconclusas.

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos				X	
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:				X	
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento				X	

Comentarios adicionales:

El seminario fue un excelente aporte de una tecnología recién introducida para inocuidad alimentaria, presentado alternativas y aristas importantes en torno al tema, además de ello una vinculación del tema con otros países y universidades.

Lo interesante del seminario es que tienen un enfoque multidireccional en cuanto al punto de vista de salud, científico, legal y comercial, además de ello presenta una alternativa interesante a aplicar en la agroindustria alimentaria.

En lo personal y como estudiante adquirir conocimiento entorno a las nuevas tecnologías que se aplican en la agroindustria aumenta las competencias y el enfoque de mi construcción formativa

La crítica que se puede hacer que la traducción estaba discordante en la conexión de ideas, por lo tanto, genera muchas dudas a los que aún no manejamos el idioma inglés.

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento					X
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer					X
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:				X	
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

Anexo 3: Encuesta de satisfacción de participantes de eventos técnicos para la innovación

Nombre de la Entidad Ejecutora:	CENTRO DE ESTUDIOS EN ALIMENTOS PROCESADOS		
Dirección:	AVENIDA LIRCAY S/N INTERIOR UNIVERSIDAD DE TALCA		
Teléfono:		Mail:	
Coordinador (a):	ELIZABETH MEZA		

Valore de 1 a 5 cada uno de los aspectos referentes al encuentro, teniendo en cuenta que la puntuación más negativa es 1 y la más positiva es 5.

	1	2	3	4	5
Se ha conseguido el objetivo de la evento				X	
Nivel de conocimientos adquiridos					X
Aplicación de estos conocimientos a su quehacer				X	
Estoy satisfecho (a) con la realización de este evento					X
Los expositores (as) fueron claros en los contenidos de las presentaciones:					X
Los expositores (a) fueron receptivos frente a consultas de los participantes:					X
Los contenidos de las presentaciones fueron adecuados en relación al objetivo propuesto:					X
El material entregado fue suficiente:					X
El lugar de realización del evento es adecuado (Iluminación, climatización, etc.):					X
Organización global del evento					X

Comentarios adicionales:

ANEXO 5: Fotografías del Evento