

Región de
**IMPACTO
POTENCIAL**Arica y
Parinacota

Tarapacá

Antofagasta

Atacama

Coquimbo

Valparaíso

Metropolitana
de SantiagoLibertador General
Bernardo O'Higgins

Maule

Bio Bío

Araucanía

Los Ríos

Los Lagos

Aysén del Gral. Carlos
Ibáñez del CampoMagallanes y de
la AntárticaFundación para la
Innovación Agraria

| MINISTERIO DE AGRICULTURA |

FICHA INICIATIVA FIA

Nombre de iniciativa

Automatización del proceso de envasado de cereza a través de tecnología de termomoldeado

Tipo de iniciativa	Proyecto
Código de iniciativa	PYT-2013-0288
Ejecutor	AG Servicios y Cía Ltda.
Empresa/Persona beneficiaria	AG Servicios y Cía Ltda.
Fecha de inicio	02/01/2014
Fecha de término	28/02/2015
Costo total	\$ 245.645.341

Aporte FIA	\$ 31.400.000 (FIC regional)
Aporte contraparte	\$ 214.245.341
Región de ejecución	VI
Región de impacto	VI
Sector/es	Agrícola
Subsector/es	Frutales hoja caduca
Rubro/s	Carozos



FICHA INICIATIVA FIA

Más información en: fia@fia.cl

Nombre de iniciativa

Automatización del proceso de envasado de cereza a través de tecnología de termomoldeado

Objetivo general

Adaptar el envase termoformado de atmósfera modificada (AMT) a la actual línea de procesamiento de cerezas.

Objetivos específicos

1. Evaluar la efectividad de los materiales disponibles de termoformado y film de sellado, para el desarrollo de envases de atmósfera modificada en cerezas.
2. Introducir el sistema de termoformado en la línea de procesamiento de cerezas a escala piloto.
3. Validar la productividad de la implementación de las mejoras en la línea de proceso a escala industrial.

Resumen

La producción de cereza nacional se ha transformado en una actividad altamente competitiva a nivel mundial. Esta situación se explica, entre otros, por factores como: una amplia disponibilidad de variedades (especialmente auto fértiles), la diversidad en los sistemas de producción, más tecnologías de producción disponibles para conseguir altos rendimientos y una gran penetración en diversos mercados, donde Asia es, en la actualidad, el de mayor volumen.

La comercialización de la fruta se realiza en envases de 2,5 kg y, mayoritariamente, en 5 kg, con el uso de atmósfera modificada. Los envases pequeños están limitados por la gran manipulación de la fruta, lo que genera un producto con alto nivel de daño mecánico. El embalaje consiste en la distribución de la fruta a granel en una bolsa de atmósfera modificada, que debe ser sellada en forma hermética; este proceso se realiza con calor provisto por una resistencia eléctrica que contiene ambos pliegues de polietileno. Esta etapa es fundamental para conformar la condición de atmósfera modificada del envase, pero interrumpe la continuidad del proceso de embalaje y, por lo tanto, impide su flujo continuo.

Lo anterior reduce la posibilidad de introducir tecnología en la automatización y el correcto uso de la mano de obra. Así, la automatización del envasado es una necesidad en el corto plazo y una obligación para el futuro comercial de la exportación de cerezas.

En este contexto, el objetivo del proyecto es adaptar la tecnología de envase termoformado (utilizada en otros envases) al flujo actual del proceso de cereza en agua, de manera que mantenga las propiedades de la atmósfera modificada y que permita la distribución de las cerezas en diferentes formatos de tamaño, así como el sellado en línea, en un contenedor que asegure la hermeticidad y transparencia del producto.